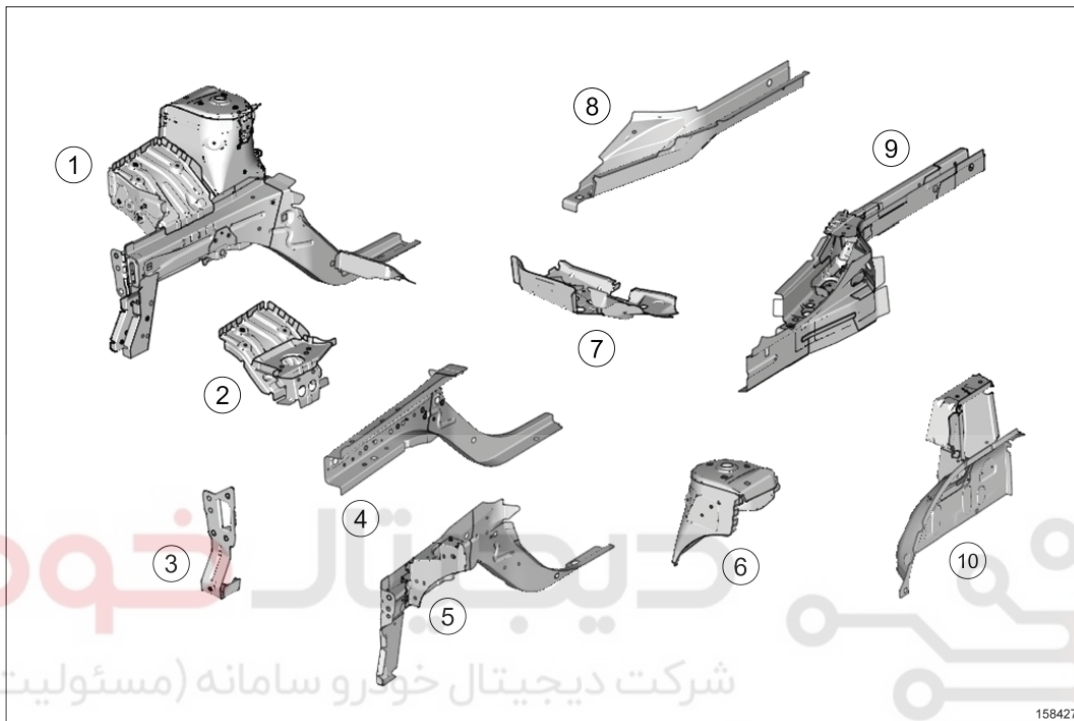


## نصب قطعات بر روی میز شاسی کشی : مشخصات



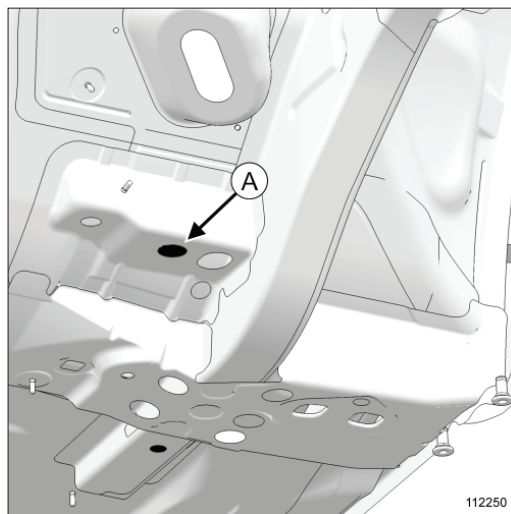
۱. قطعاتی که نیاز به میز شاسی کشی دارند



158427

- (۱) : سرشاسی کامل جلو
- (۲) : پایه دسته موتور
- (۳) : پایه قطعه عرضی جابجایی عقب
- (۴) : سرشاسی جلو
- (۵) : تقویت جانبی سرشاسی جلو
- (۶) : محفظه چرخ جلو
- (۷) : قطعه تقویتی عرضی جلو زیر کفی وسط
- (۸) : قسمت عقبی شاسی عقب
- (۹) : قطعه شاسی عقب
- (۱۰) : قطعه داخلی محفظه چرخ عقب

۲. پایه نگهدارنده عقبی رام جلو



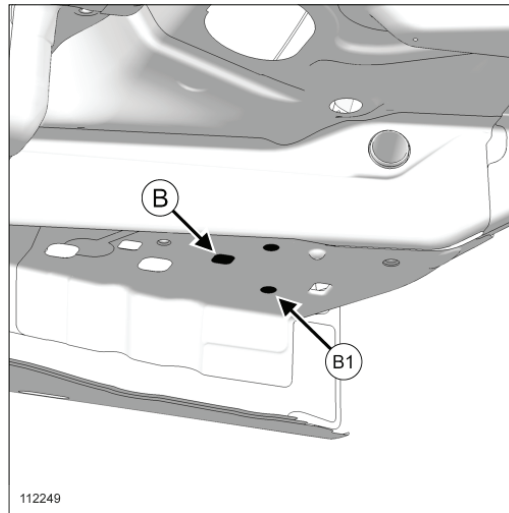
112250

جیگ شاسی کشی روی سوراخ جلویی رام جلو (A) قرار می گیرد.  
برای تعویض سرشاسی کامل جلو استفاده می شود.

**هشدار**

این نقاط وضعیت هندسی صحیح نصب اکسل را تضمین می کنند.

۳. مجموعه اکسل جلو:

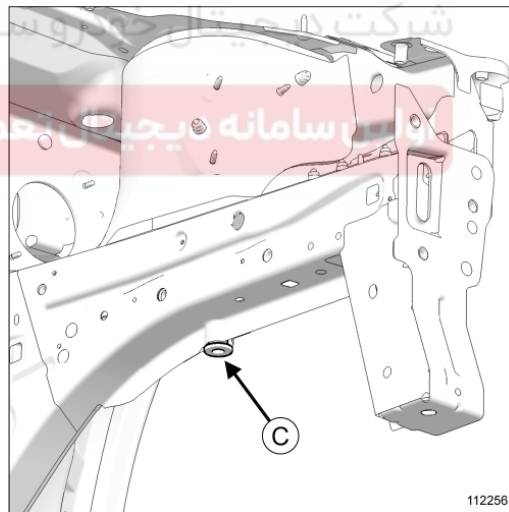


جیگ شاسی کشی زیر پایه نگهدارنده اکسل عقب قرار می گیرد و با سوراخ مربع شکل (B) و سوراخ دایره شکل اکسل عقب (B1) هم مرکز می شود.  
برای تعویض مجموعه قطعه شاسی عقب استفاده می شود.

**هشدار**

این نقاط وضعیت هندسی صحیح نصب اکسل را تضمین می کنند.

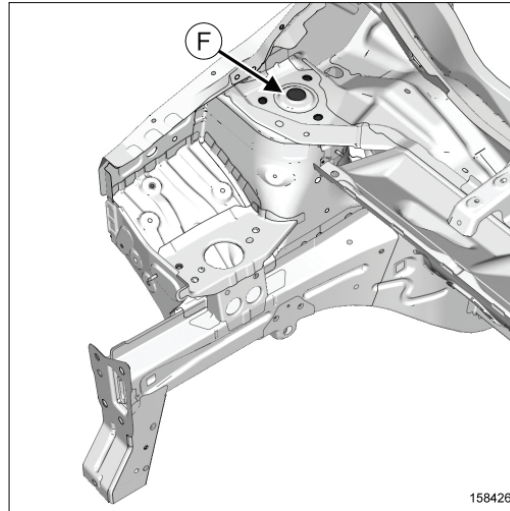
۴. نگهدارنده جلویی رام جلو



دهانه روی میز شاسی کشی زیر نگهدارنده جلویی رام جلو قرار می گیرد و با سوراخ دایره ای شکل (C) هم مرکز می شود.  
■ این حالت در موارد زیر به کار می رود:  
■ تعویض سرشاسی جلو،  
■ تعویض سرشاسی کامل جلو.

**هشدار**

این نقاط وضعیت هندسی صحیح نصب اکسل را تضمین می کنند.



جیگ شاسی کشی زیر پایه کمک فنر قرار می گیرد و با سوراخ (F) هم مرکز می شود.

■ این حالت در موارد زیر به کار می رود:

■ تعویض محفظه چرخ،

■ سرشاسی کامل جلو.

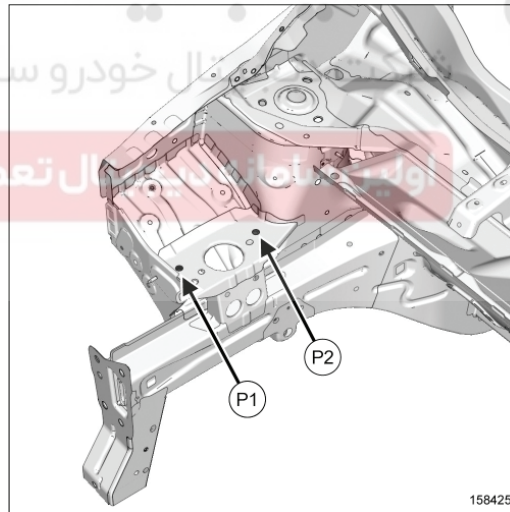
همچنین هنگام صافکاری نیز استفاده می شود.

### هشدار



این نقاط وضعیت هندسی صحیح نصب اکسل را تضمین می کنند.

۶. پایه دسته موتور

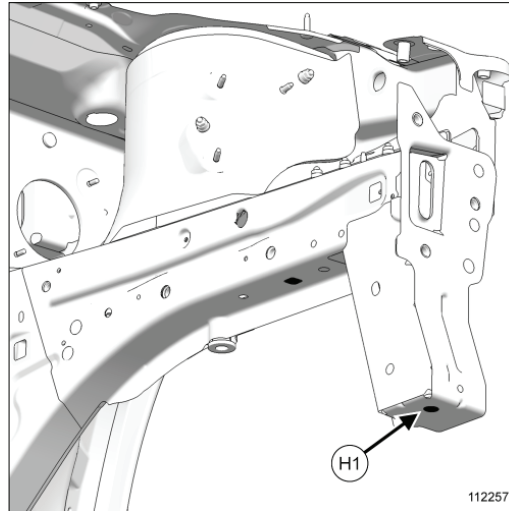


جیگ شاسی کشی روی پایه دسته موتور قرار می گیرد و با سوراخ های (P1) و (P2) پایه دسته موتور هم مرکز می شود.

■ این حالت پس از باز کردن قطعه و تعویض موارد زیر به کار می رود:

■ سرشاسی کامل جلو.

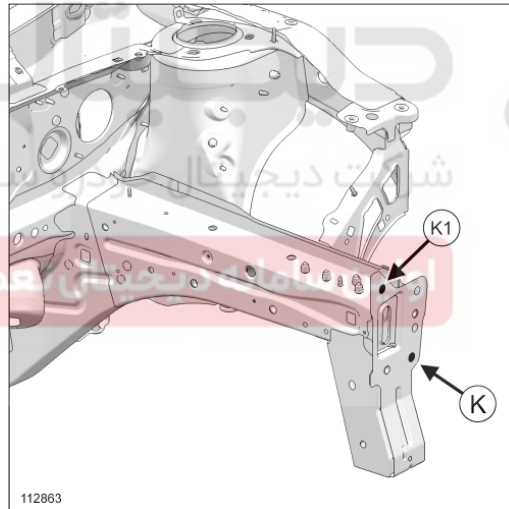
■ پایه دسته موتور.



جیگ شاسی کشی زیر قطعه عرضی نصب رادیاتور قرار می گیرد و با سوراخ (H1) هم مرکز می شود.

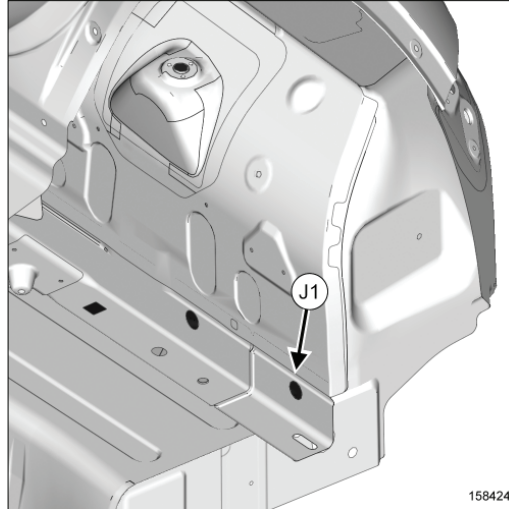
- این حالت در موارد زیر به کار می رود:
- تعویض پایه قطعه عرضی نصب رادیاتور،
- تعویض کامل یا قسمتی از سرشاسی جلو،
- تعویض سرشاسی کامل جلو.

۸. پایه قطعه عرضی ضربه گیر جلو

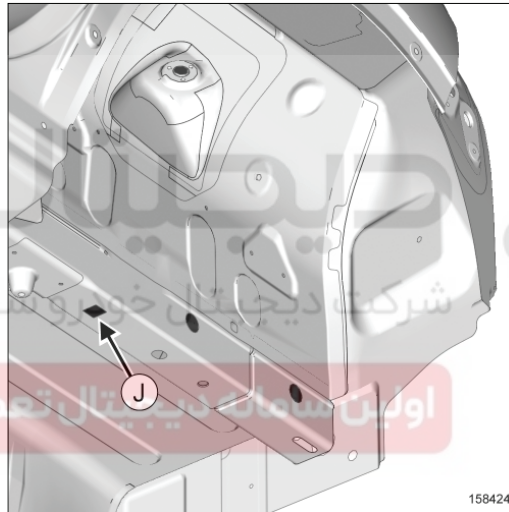


جیگ شاسی کشی به صورت عمود کنار قطعه عرضی نصب رادیاتور قرار می گیرد و با سوراخ های (K) و (K1) هم مرکز می شود.

- این حالت در موارد زیر به کار می رود:
- تعویض پایه قطعه عرضی نصب رادیاتور،
- تعویض کامل یا قسمتی از سرشاسی جلو.

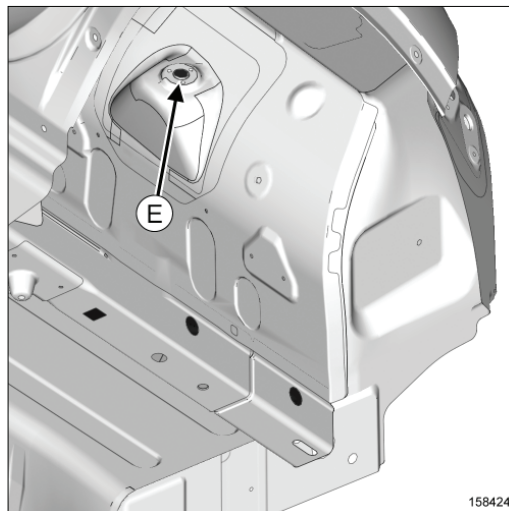


جیگ شاسی کشی به صورت عمودی کنار شاسی عقب قرار می‌گیرد و با سوراخ (J1) هم مرکز می‌شود. برای تعویض قسمتی از قطعه شاسی عقب استفاده می‌شود.



جیگ شاسی کشی زیر قطعه شاسی عقب قرار می‌گیرد و با سوراخ (J) هم مرکز می‌شود. این حالت وقتی قطعات نصب هستند و برای صاف کردن قطعه شاسی عقب به کار می‌رود. همچنین پس از باز کردن قطعات، در همان شرایط، برای تعویض کامل شاسی عقب استفاده می‌شود.

#### ۱۰. قطعه داخلی محفظه چرخ عقب



جیگ شاسی کشی زیر کمک فنر قرار می‌گیرد و با سوراخ (E) هم مرکز می‌شود.

# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

