

تعویض: تقویتی سقف

مهم: قبل از هر کاری روی بدنه خودرو با انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی)، خودرو باید بوسیله تکنسین مجاز عایق بندی و آماده سازی شود.

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید. **i**

مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با اجزا و قطعات ایربگ و کمربند پیش کشنده را انجام دهید **i**

مهم: تمامی اقدامات تعمیری که بروی خودروهای انرژی الکتریکی (خودرو الکتریکی / خودرو هیبریدی) انجام می شود باید توسط تکنسین مجاز انجام شود.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکتریکی مورد تایید با روی محافظت شده باشد.

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱. اطلاعات

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:

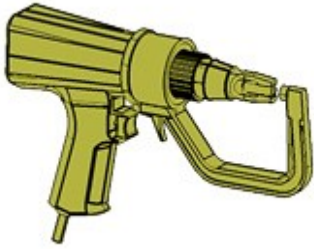
- جوشکاری MIG با میله آلومینیومی-کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.
- جوشکاری MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال

تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:

- مقاومت بالا : (HSS فولاد با مقاومت بالا)
- مقاومت خیلی بالا : (VHSS فولاد با مقاومت خیلی بالا)
- UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

N.B.: از محصولات توصیه شده بوسیله سازنده استفاده کنید. **i**

۲. تجهیز

تصویر	مرجع	شرح ابزار
 <p>تصویر E°AH۰۰۴T :</p>		<p>دریل گردن قویی جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>

۳. روش های مقدماتی

سیستم های ایربگ و کمربند پیش کشنده را غیرفعال کنید. ⁱ

دیجیتال خودرو

اتصالات باتری را جدا کنید
احتیاط: قطعاتی که در معرض تعمیر و خطر آسیب دیدگی به خاطر گرما یا غبار هستند را باز کنید یا موردود
محافظت قرار دهید

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

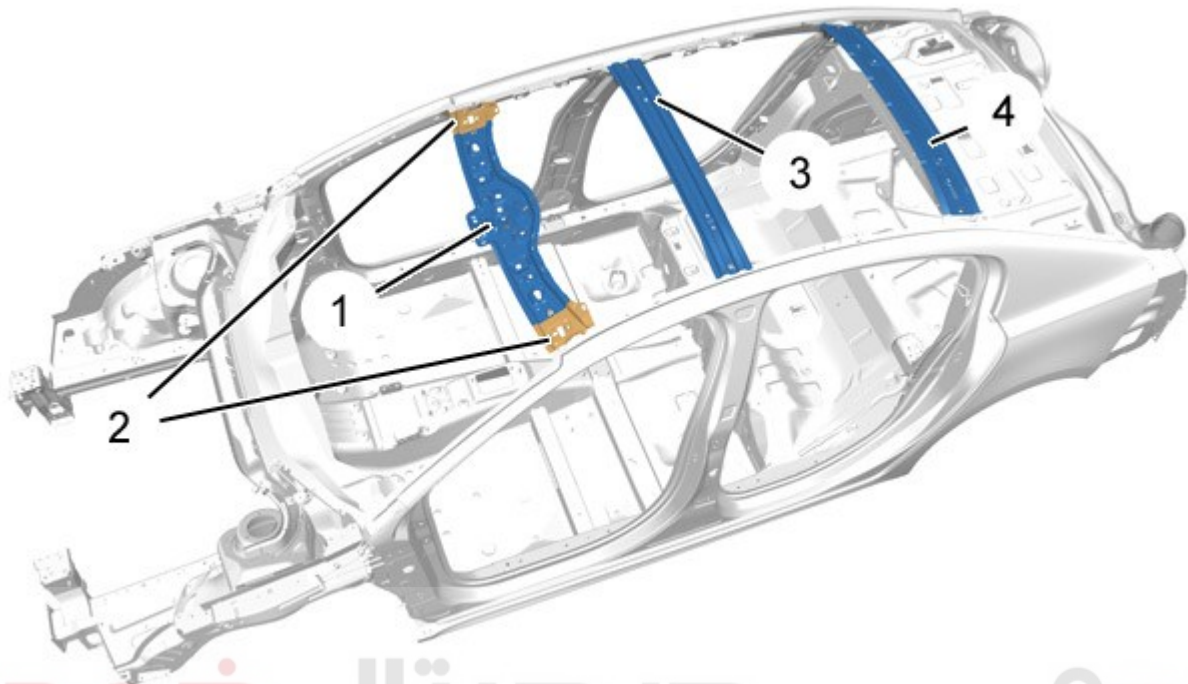
باز کنید:

- قاب داخلی ⁱ
- روکش سقف
- شیشه جلو
- شیشه عقب ⁱ

دسته سیم الکتریکی را باز کنید
تعویض کنید (بنا به نوع مدل)

- سقف ⁱ
- سقف ⁱ (سانروف)

۴. موقعیت تعویض قطعه

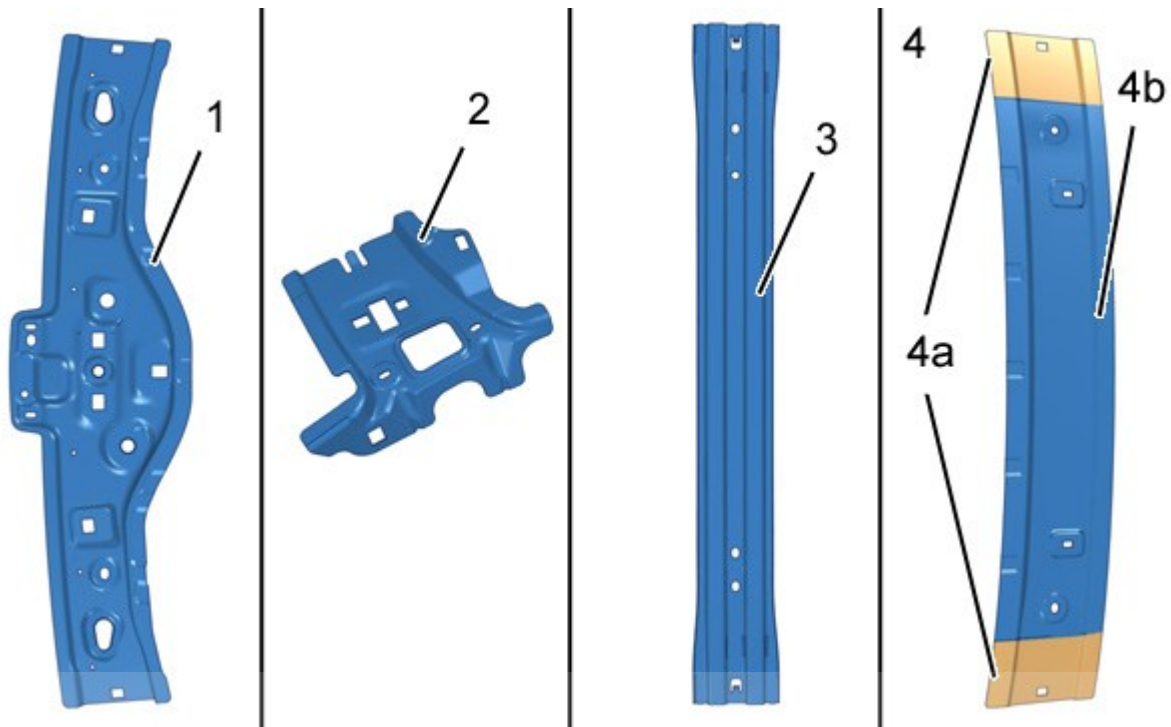


شکل C+DH+GJD :

مرجع	شرح
(۱)	تقویتی جلوی سقف
(۲)	تکیه گاه تقویتی جلوی سقف
(۳)	قوس مرکزی پنل سقف (مدل بدون سانروف)
(۴)	تقویتی عقبی سقف

۵. شناسایی قطعات تعویضی

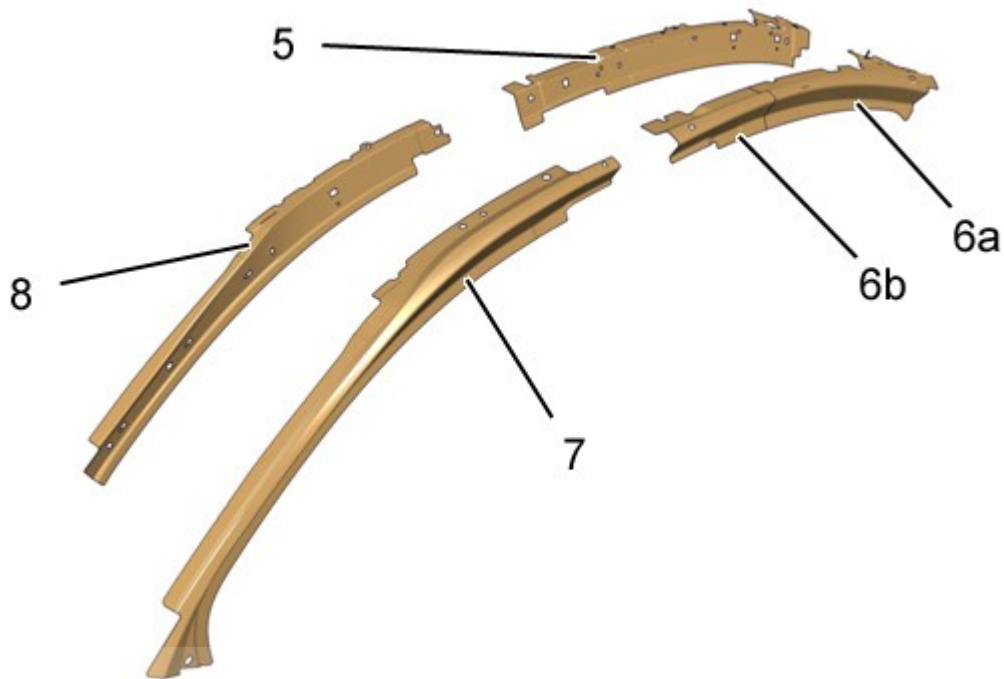
۵,۱ ترکیب: تقویتی های سقف



شکل DH-GMD-4 C :

مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(۱)	تقویتی سقف جلو	۰،۹۲ mm	مقاومت بالا (HSS)
(۲)	تکیه گاه تقویتی جلوی سقف	۱،۴۷ mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(۳)	قوس مرکزی پنل سقف	۰،۹۷ mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(۴)	تقویتی عقب سقف	-	-
(۴a)	تقویتی عقب سقف (بخش بیرونی)	۰،۶۷ mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)
(۴b)	تقویتی عقب سقف (قسمت داخلی)	۱،۴۷ mm	مقاومت بسیار بالا (VHSS)

۵،۲. شناسایی قطعات مجاور قطعات تعویضی



شکل C٤DH٠GPD :



مرجع	شرح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(٥)	پنل داخلی قوس سقف	١,٠٧ mm	مقاومت بالا (HSS)
(٦a)	تقویت کننده انحناى سقف (بخش عقب)	٠,٩٧ mm	مقاومت بالا (HSS)
(٦b)	تقویت کننده انحناى سقف (بخش جلو)	١,١٧ mm	مقاومت بالا (HSS)
(٧)	تقویت کننده ستون دهانه شیشه جلو	١,١٧ mm	UHLE
(٨)	پنل داخلی ستون شیشه جلو	٠,٩٧ mm	مقاومت بالا (HSS)

٦. آماده سازی قطعات تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، برای جلوگیری از آسیب رسیدن به محافظ ضدپوسیدگی صرفاً از فرچه پولیش استفاده کنید.

۶,۱. آماده سازی: تقویتی جلویی سقف



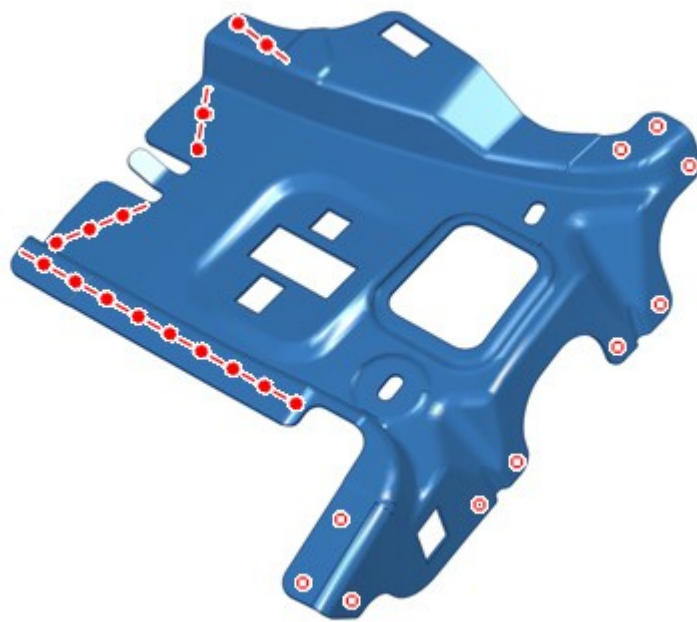
دیجیتال خودرو

شکل C4DH-GSD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک ایستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "c۷") (ت محدود)
 N.B: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها مالیده تا جوش داده شوند.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۶,۲. جلوی سقف



شکل C4DH-GTD :

محل را علامت بگذارید و سپس با استفاده از مته به قطر ۵/۶ میلی‌متر محل جوش بعدی را سوراخ کنید. لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "c۷")
 N.B: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

۶,۳. آماده سازی : قوس مرکزی پنل سقفی (مدل بدون سانروف)



دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

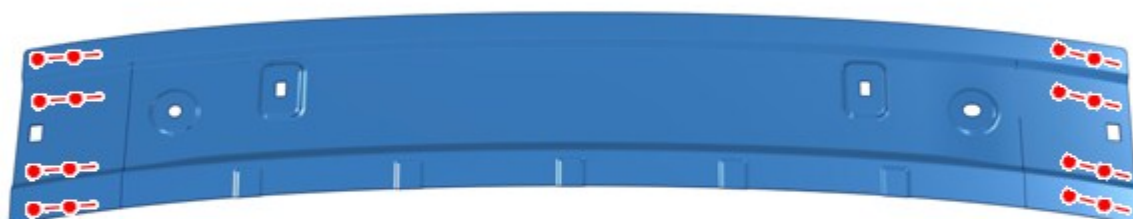


شکل C۴DH۰GWD :



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "c۷")
 N.B: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

۶,۴. آماده سازی: تقویتی عقبی سقف



دیجیتال خودرو

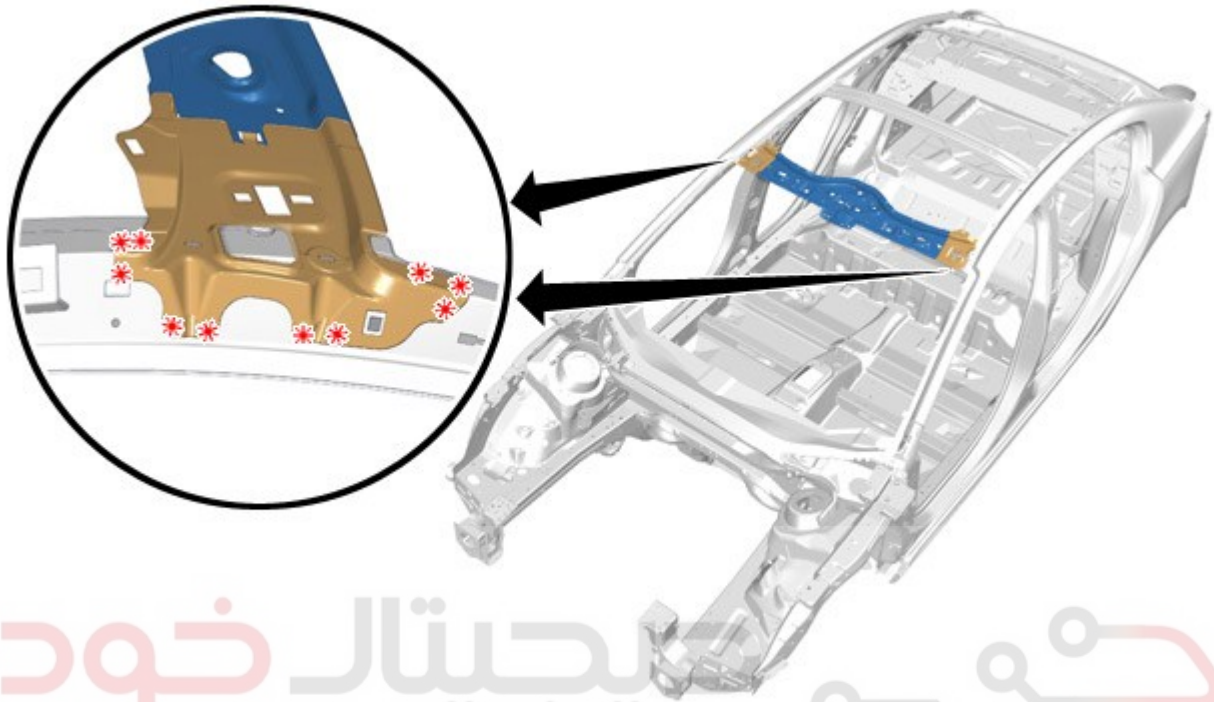
شکل GZD-DH-C۴ :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک ایستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C۷") (محدود)
 N.B.: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

۷. برش قطعات بر روی بدنه

۷,۱. برش: تقویتی جلوی سقف – صفحه های اتصال دهنده تقویتی جلوی سقف



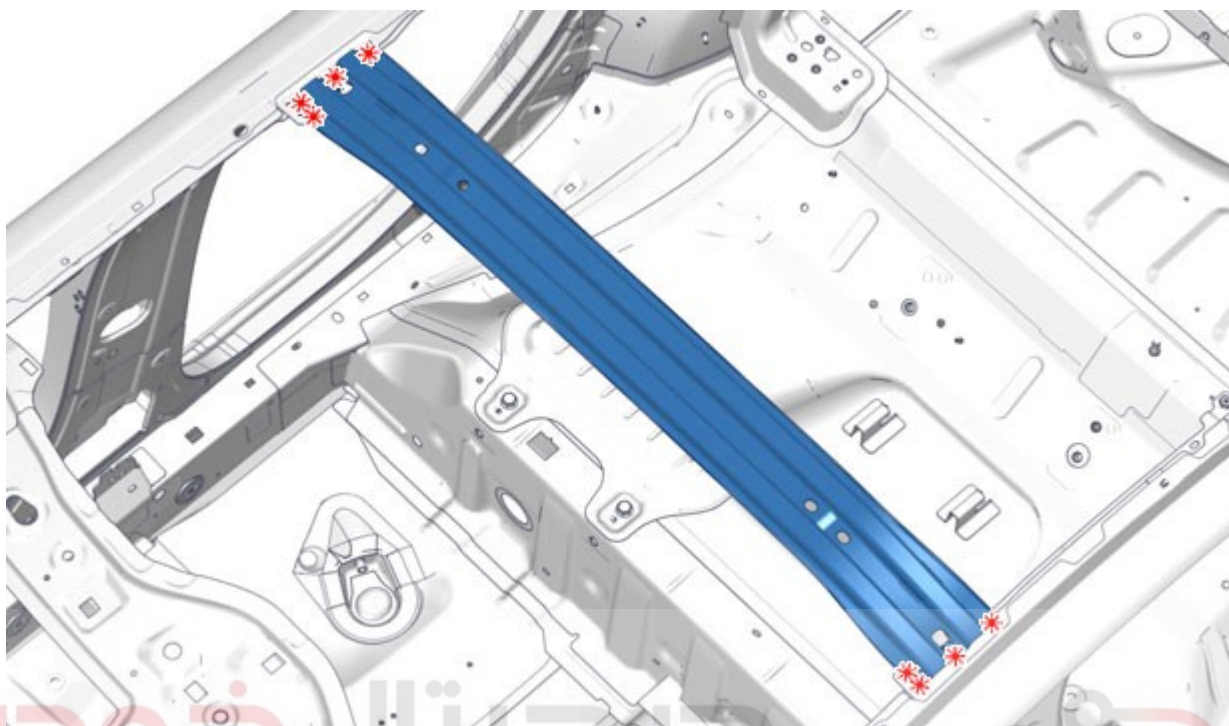
شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود) : شکل C٤DH٠H٢D

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

نقاط جوش را برش بزنید
باز کنید :

- تقویتی جلوی سقف
- صفحه های اتصال دهنده تقویتی جلوی سقف

۲,۷. برش: قوس مرکزی پنل سقف (مدل بدون سانروف)

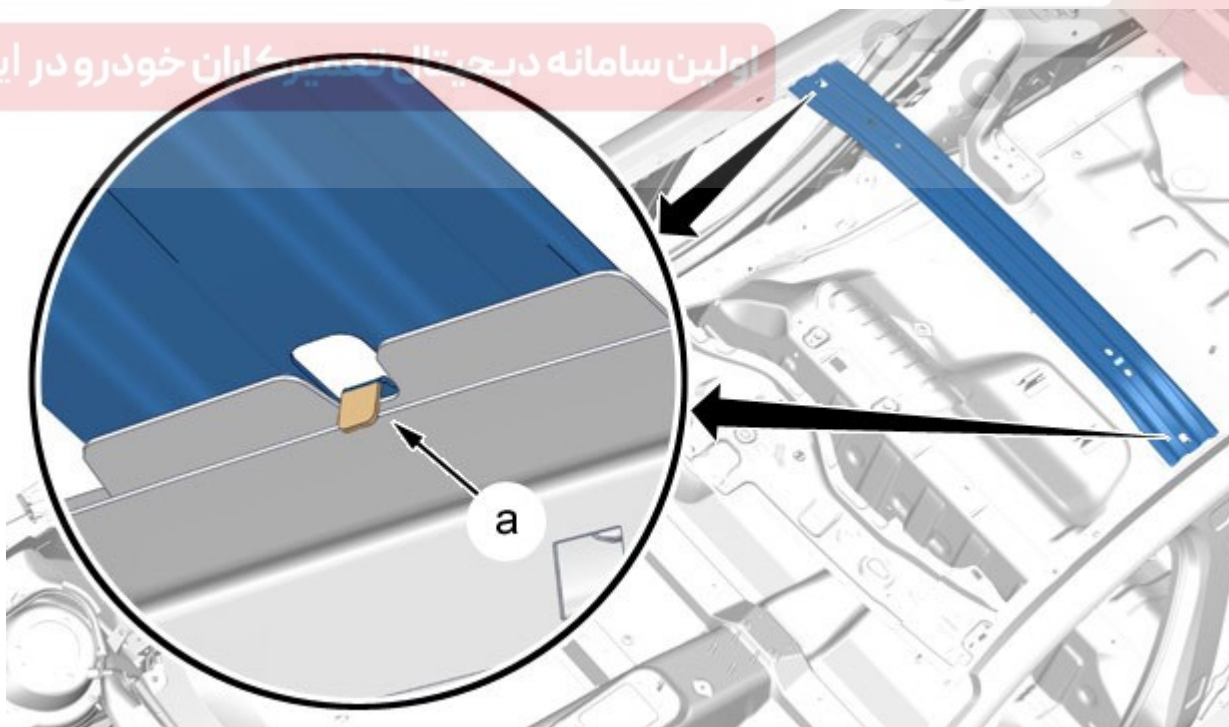


شکل DH۰H۰D C:

نقاط جوش را جدا کنید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

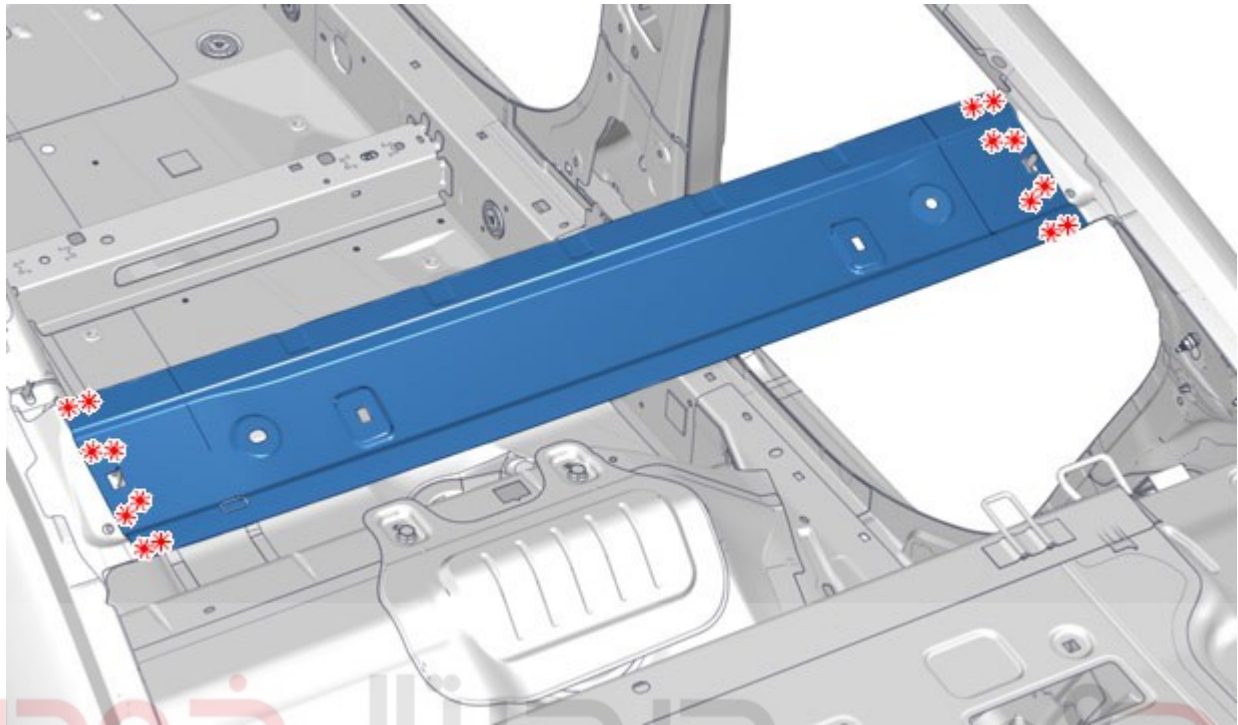


شکل DH۰H۰D C:

بست ها را باز کنید در نقطه (a)

باز کنید: قوس مرکزی سقف

۲,۳. برش زدن: تقویتی عقب سقف



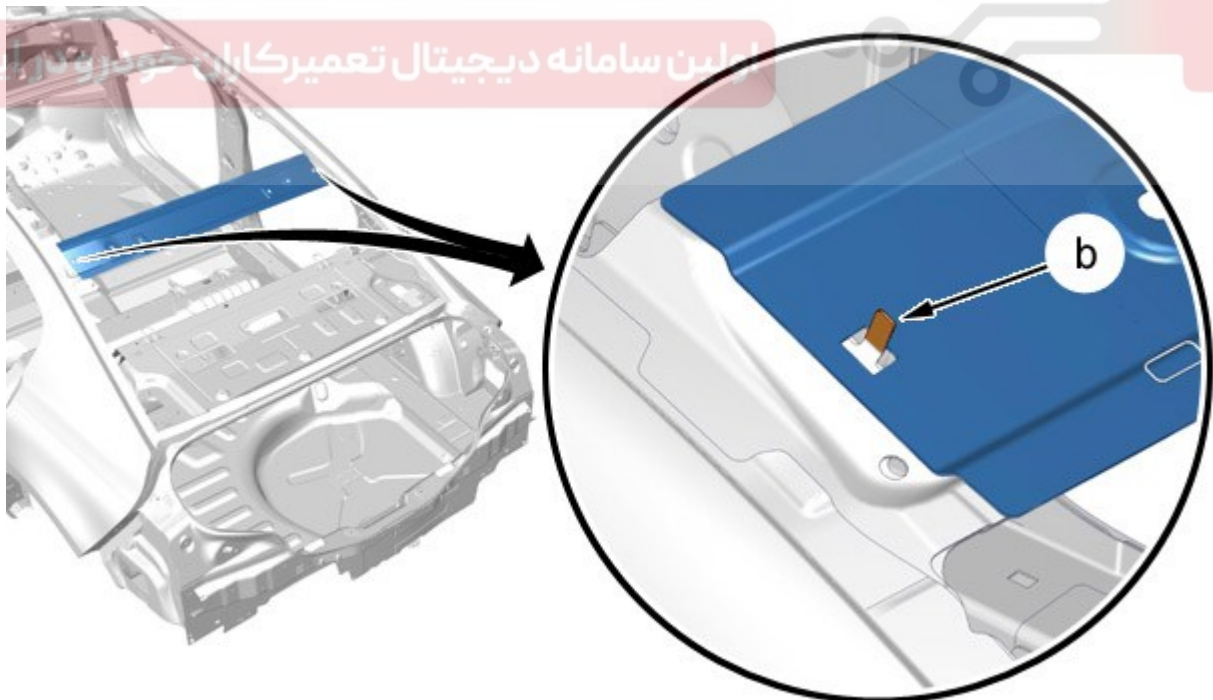
شکل C۴DH۰HBD :



نقاط جوش را جدا کنید

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

این سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



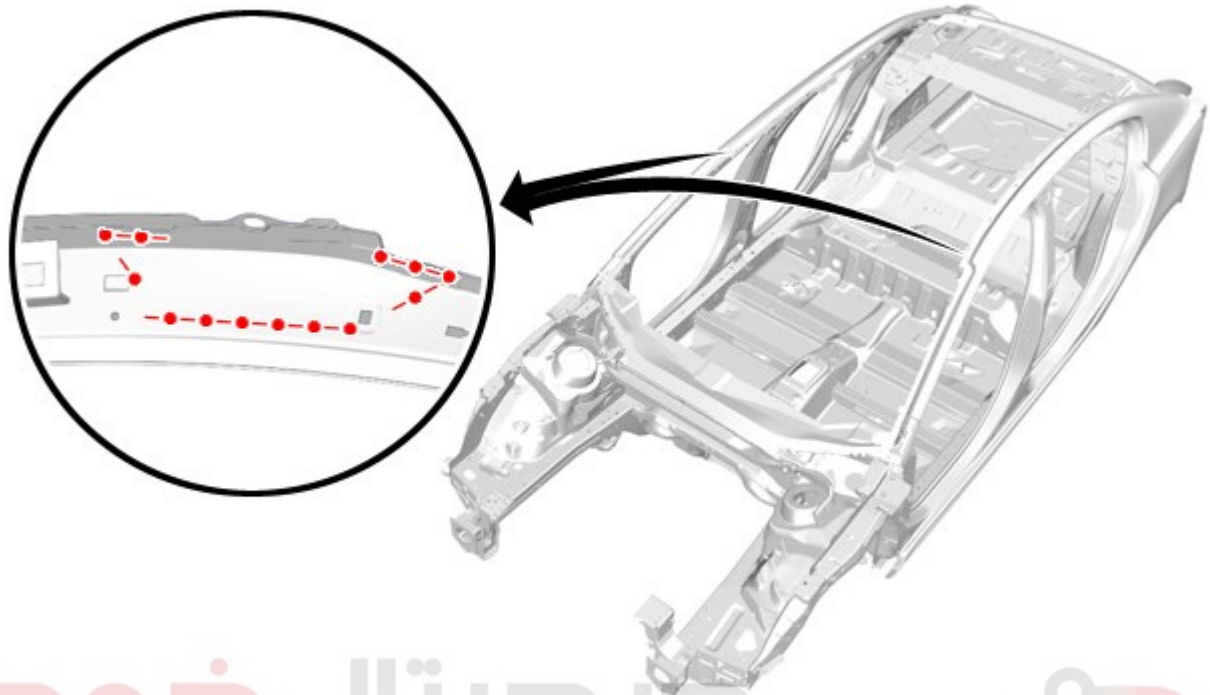
شکل C۴DH۰HED :



بست ها را باز کنید در نقطه (b)

باز کنید: تقویتی عقب سقف

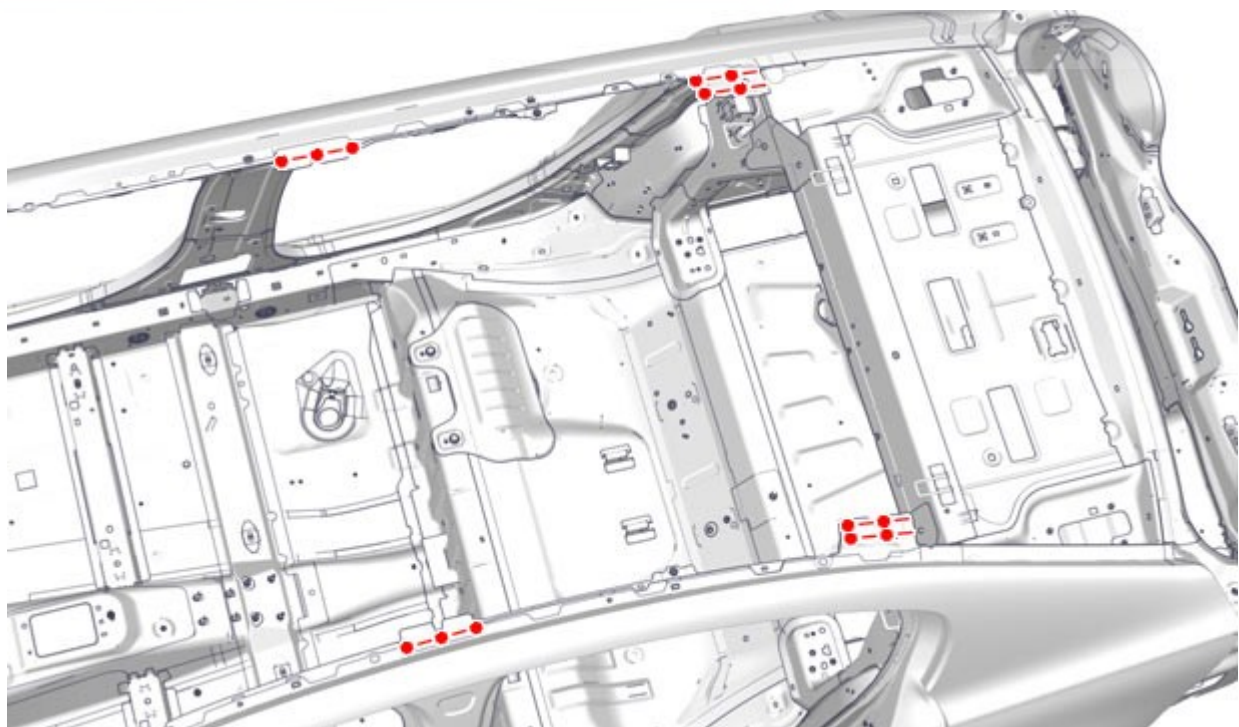
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل C4DH0HHD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک ایستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "CV" یک محدود)
 N.B.: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

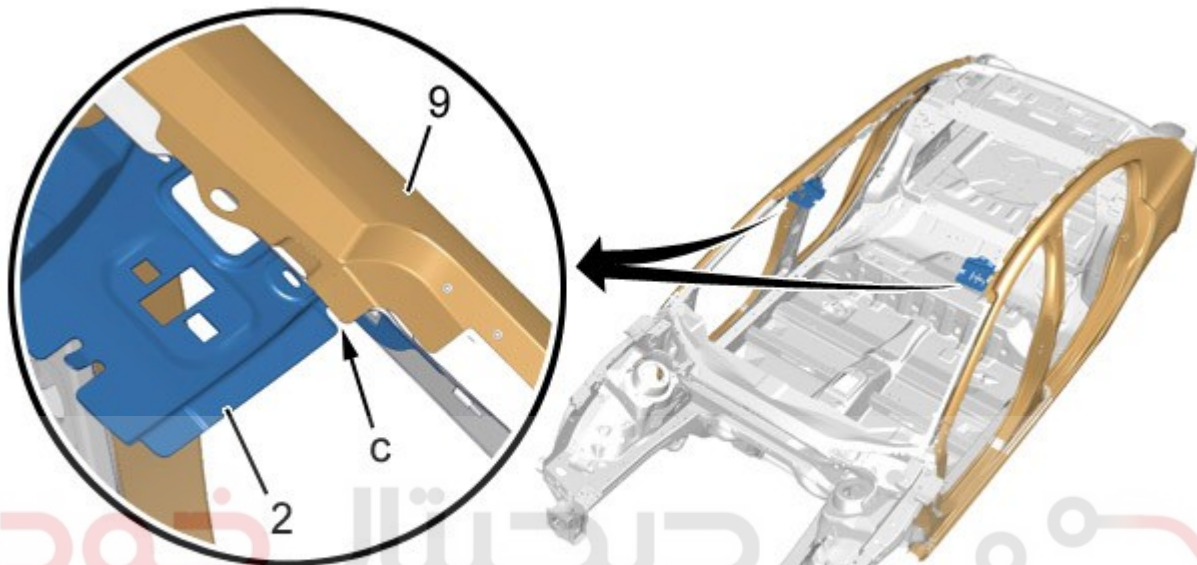
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C4DH0HKD :

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک استر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "c")
 N.B: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل ها بزنید تا جوش داده شوند.

۹. تنظیم



دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل C4DH0HND :

قرار دادن: صفحه های اتصال دهنده تقویتی جلوی سقف

صفحه های اتصال دهنده تقویتی جلو (۲) را با قطعات کابین سرنشین (۹) همراستا نمایید (در نقطه c)
 قطعات را در موقعیت خود نگهدارید
 تنظیم موقعیت کنید

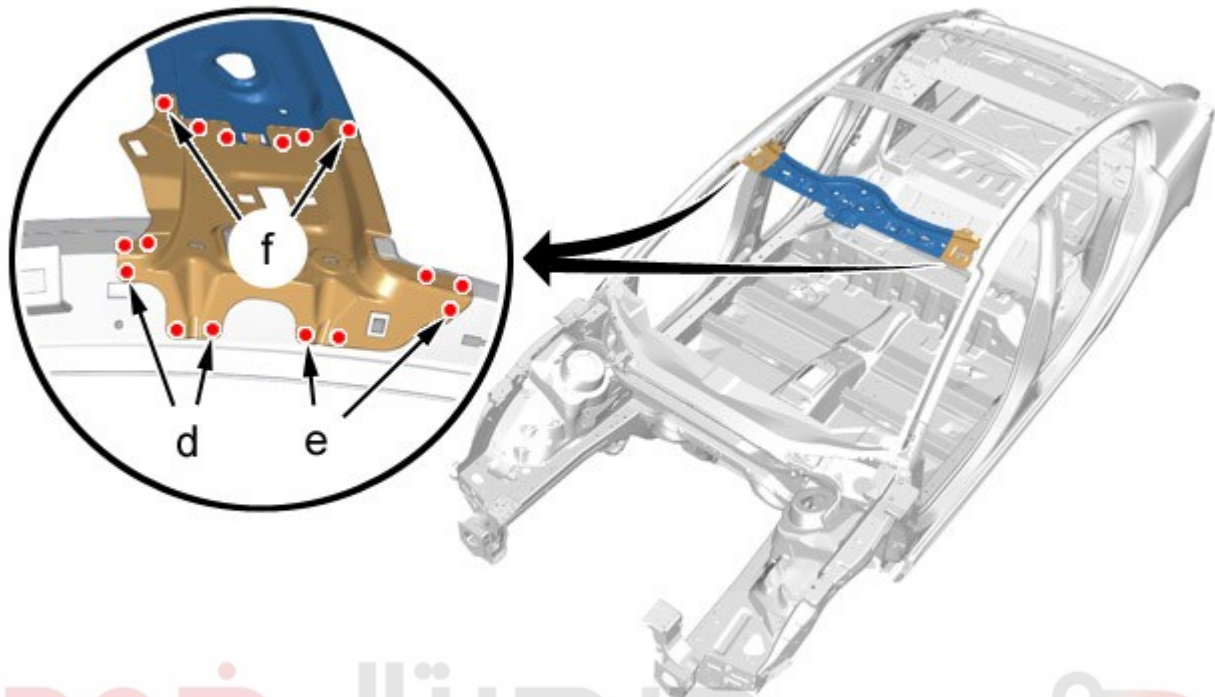
- تقویتی سقف جلو
- قوس مرکزی سقف
- تقویتی سقف عقب
- قطعات جهت تنظیم

قطعات را در موقعیت خود نگهدارید

۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مونتاژ یک قسمت جدید باید با تعداد نقاط جوش ثابت کننده قطعه اصلی یکسان باشد.

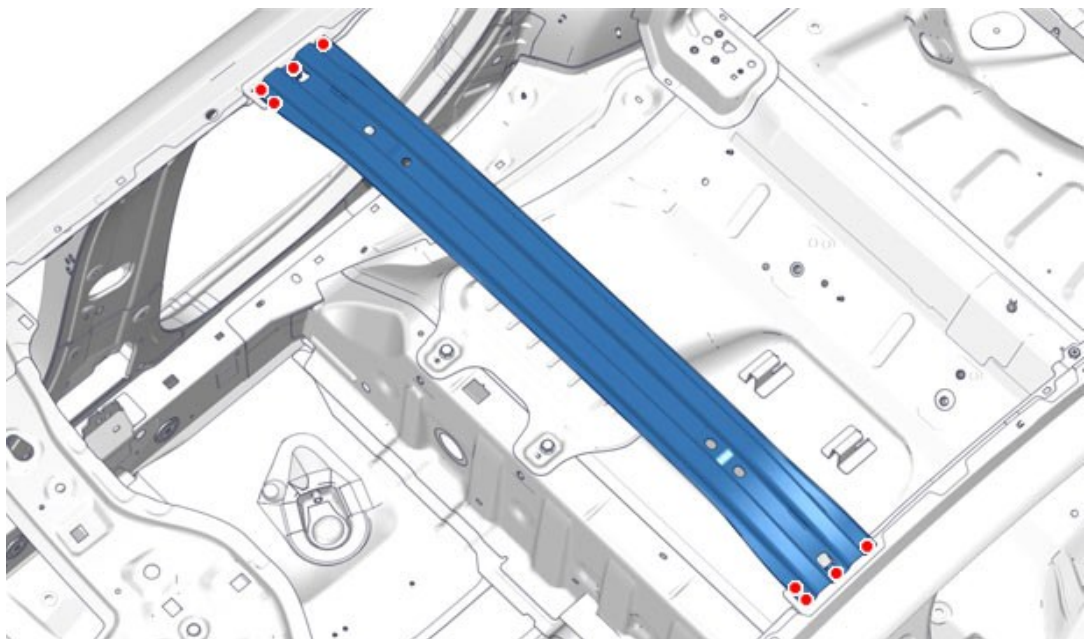
۱۰,۱ جوشکاری: تقویتی جلوی سقف – صفحه های اتصال دهنده تقویتی جلوی سقف



شکل C۴DH۰HQD:

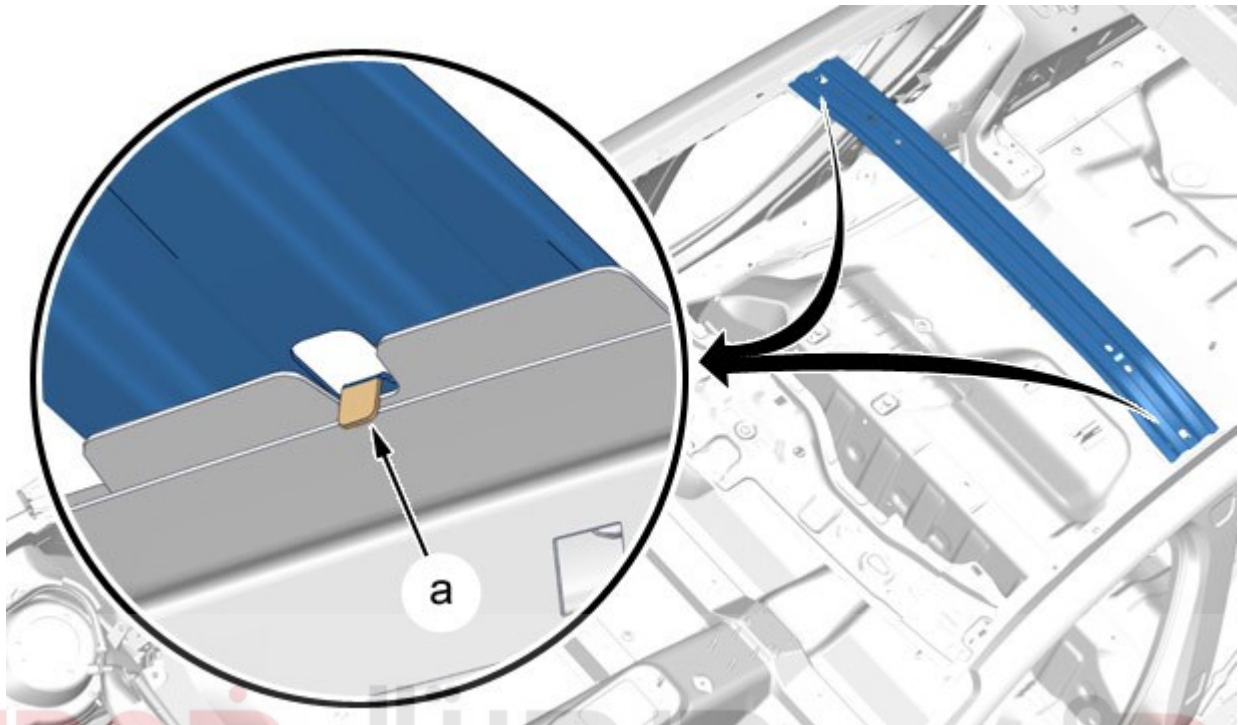
با جوش MAG، جوش کاری کنید (در نقاط d و e) دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 جوش MAG را سنگ بزنید
 با نقطه جوش ال، جوش کاری کنید (در نقاط f)

۱۰,۲ جوشکاری: قوس مرکزی پنل سقف (مدل بدون سانروف)



شکل C۴DH۰HVD:

با نقطه جوش، جوشکاری کنید



شکل C٤DH٠HYD :

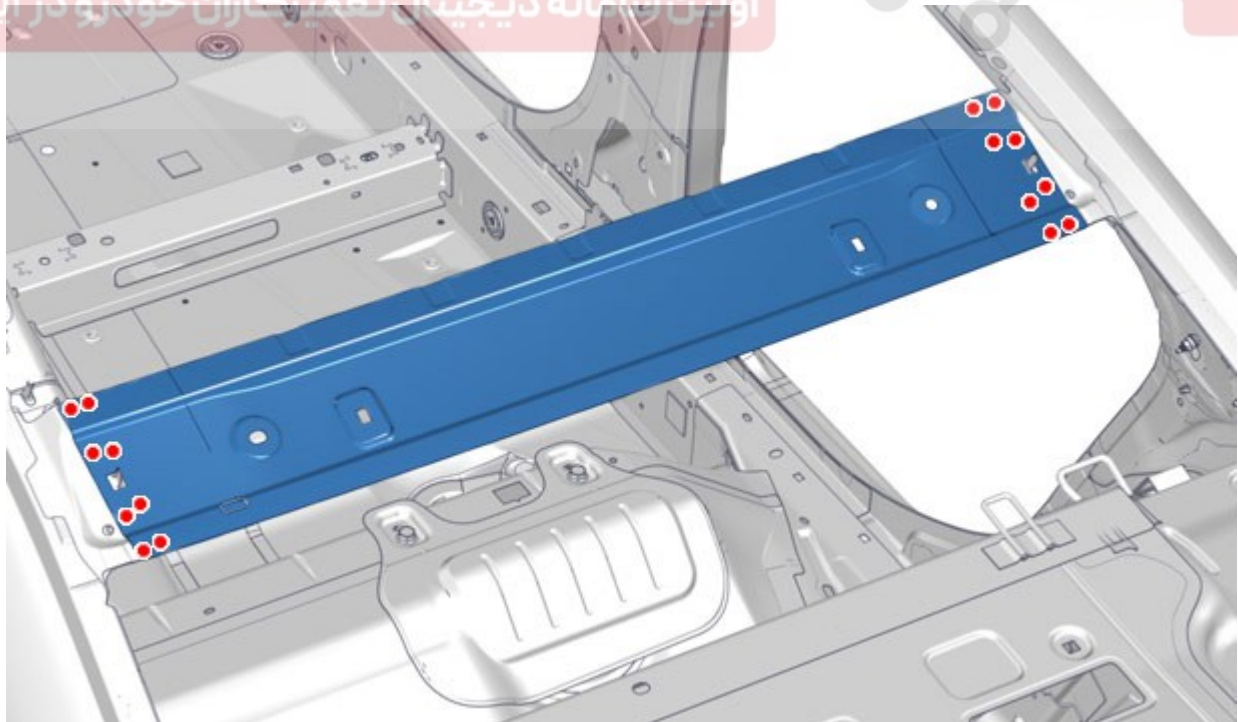
بست ها را تا کنید (در نقطه a)

۱۰،۳ جوشکاری: تقویتی عقب سقف

دیجیتال خودرو

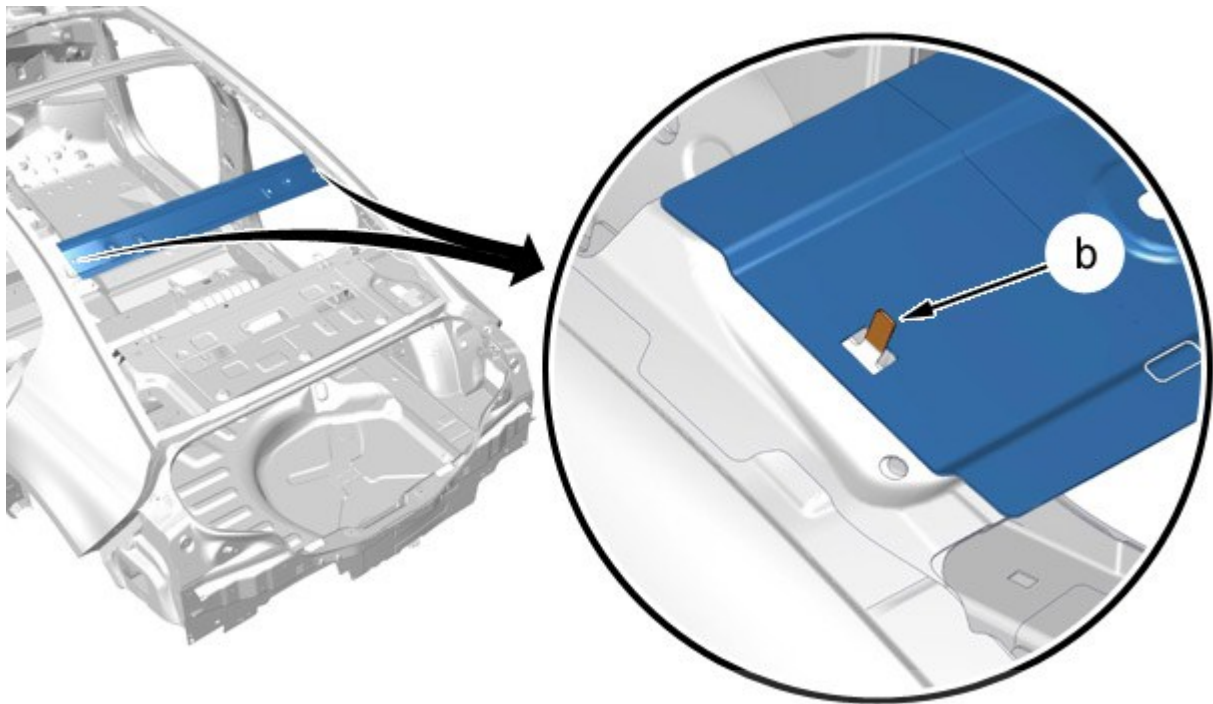
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



شکل C٤DH٠١١D :

با نقطه جوش، جوشکاری کنید



شکل D4DH014C :

بست ها را تا کنید (در نقطه b)

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

۱۱. محافظ اب بندی

یک لایه پرینت - فسفات را به قسمت های قسمت بدون روکش بزینید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس محصول شاخص "C5" را در بخش های توخالی در ناحیه مورد تعمیر اسپری کنید.

۱۲. عملیات های تکمیلی

دسته سیم های الکتریکی را بسته و قطعات را جدا کنید

۱۳. مقدار دهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده (پیروتکنیک) را مجددا راه اندازی کنید. **i**

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید

اتصالات باتری را متصل نمایید .