

**تعویض: مجموعه گلگیر عقب**

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.  
مهم: اقدامات احتیاط آمیز برای کار با قطعات ایربگ و کمر بند پیش کشنده را انجام دهید.



مهم: برای تمامی عملیات رنگ آمیزی روی خودرویی که دارای سیستم استارت و استاپ است نیازمند جایگاه ویژه رنگ آمیزی هستند (اتاق رنگ و کوره رنگ)، در صورت لزوم مجموعه دستگاه کنترل ولتاژ مرکزی DMTC در صورتی که دما بیشتر از ۸۰ درجه سلسیوس باشد را باز کنید.  
احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهی الکترولیتی مورد تایید حفاظت شوند.  
احتیاط: تعداد نقاط جوش ضروری برای مجموعه یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش قطعه اصلی یکسان باشد.

# دیجیتال خودرو

**۱. اطلاعات**

انواع روش های جوشکاری بوسیله قوس الکتریکی بر روی این قطعه:  
جوشکاری MIG با میله آلومینیومی کاپرو با استفاده از گاز بی اثر.  
جوشکاری MAG با میله فولادی و با استفاده از گاز فعال  
تعیین فولادهای مقاومت بالا که در این متن بکار گرفته شده اند:  
مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا  
مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا  
UHLE: فولاد با مقاومت فوق العاده بالا  
N.B.: از محصولات توصیه شده بوسیله تولید کننده استفاده کنید.

## ۲. ابزار

تصویر	شماره قطعه	شرح ابزار
<p>[FEIN-400E]</p>  <p>Figure : E5AH00ET </p>	<p>[FEIN-400E]</p>	<p>دستگاه مخصوص برش چسب دورشیشه و پاک کننده با کد اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۵ با تیغه های برش با کدهای اختصاصی ۲۴۶۰۴۰۰۲ و "FEIN-400E" ۲۴۶۰۴۰۰۳</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- چاقوی الکتریکی "C1"</li> <li>- تیغه چرخ فرز FEIN "C2" (ابزار عمومی)</li> <li>- تیغه شماره ۱۰۳ "C3" (ابزار عمومی)</li> </ul>
 <p>Figure : E5AH004T </p>		<p>دریل جهت بریدن نقاط جوش الکتریکی (ابزار عمومی)</p>
 <p>Figure : E5AB0C8T </p>		<p>دمنده هوای داغ (ابزار عمومی)</p>

### ۳. عملیات تکمیلی

سیستم های ایربرگ و کمر بند پیش کشنده را غیرفعال کنید.

اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط : قطعاتی را که در محل تعمیر، در خطر گرما یا گرد و خاک قرار دارند را تعویض نموده یا مورد محافظت قرار دهید.

باز کنید:

- درب عقب
- نوار دور درب عقب
- قاب های تزئینی داخلی
- سپر عقب
- شلگیر عقب
- شیشه عقب
- درب صندوق عقب

- فنر درب صندوق عقب

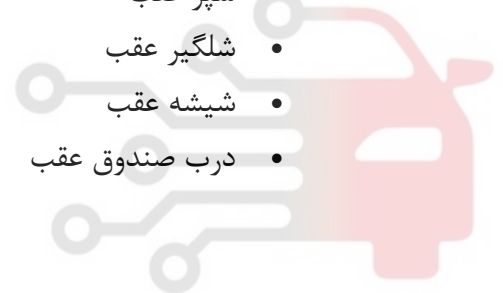
دسته سیم را آزاد کنید.

مجموعه قاب عقب را تعویض کنید.

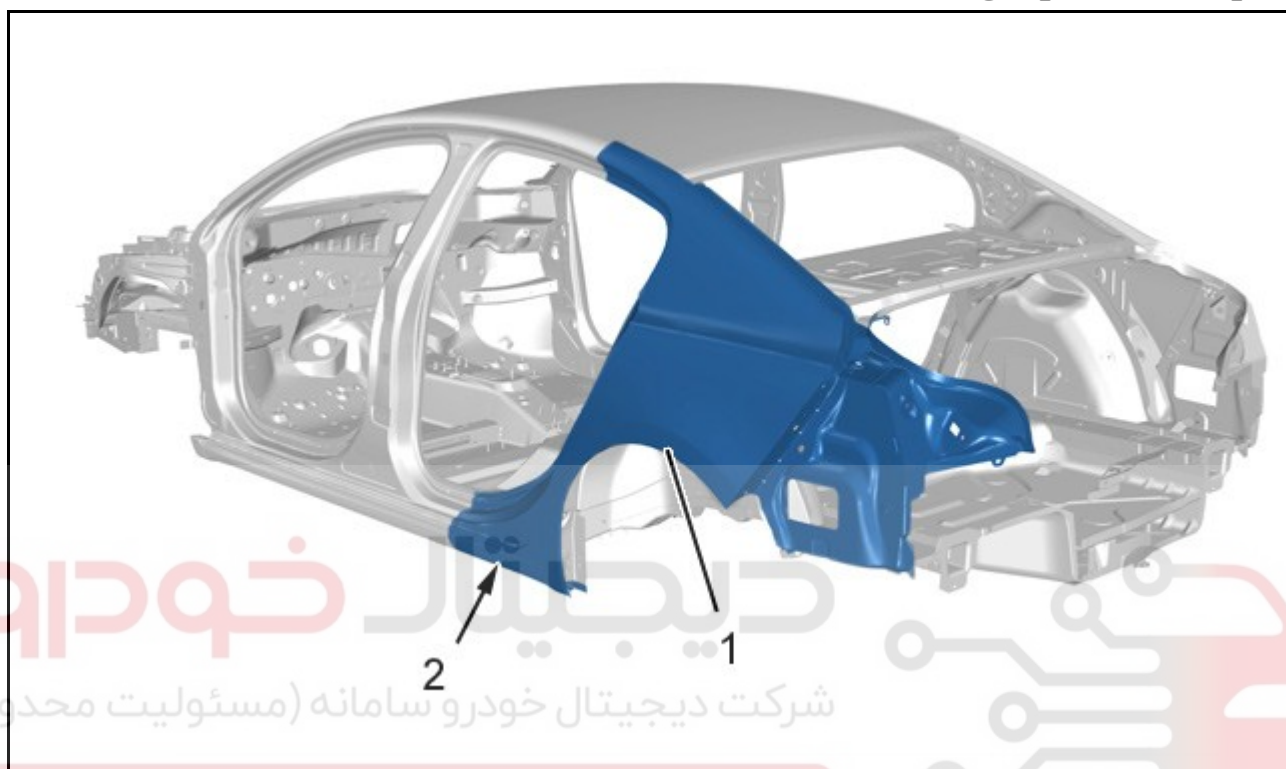
# دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران



## ۴. موقعیت قطعه تعویضی



شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران  
Figure : C4CH3RLD

مرجع	توضیح
(1)	مجموعه گلگیر عقب
(2)	درپوش

## ۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱،۵. ترکیب: مجموعه گلگیر عقب

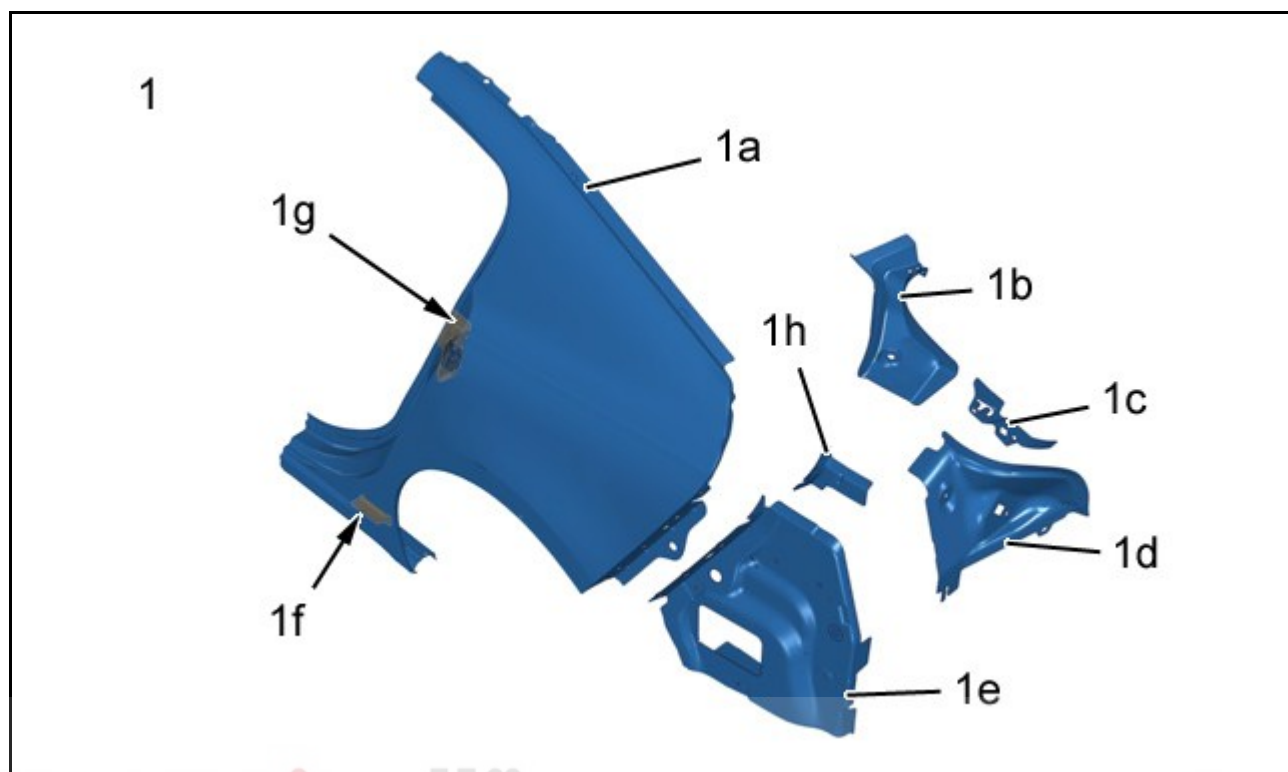


Figure : C4CH3RRD

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	مجموعه گلگیر عقب	-	-
(1a)	گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(1b)	کانال آب گلگیر عقب	0,77 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(1c)	نگهدارنده فنر صندوق عقب	1,47 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(1d)	محفظه چراغ عقب	0,87 mm	فولاد نرم
(1e)	پنل پایینی گلگیر عقب	0,77 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(1f)	تقویتی نقطه جک زدن عقب	1,95 mm	فولاد نرم
(1g)	تقویتی زبانه درب عقب	2 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

(1h)	متعلقات پنل پایینی گلگیر عقب	1,95 mm	فولاد نرم
------	------------------------------	---------	-----------

## ۵,۲ شناسایی قطعات مجاور به قطعه تعویضی

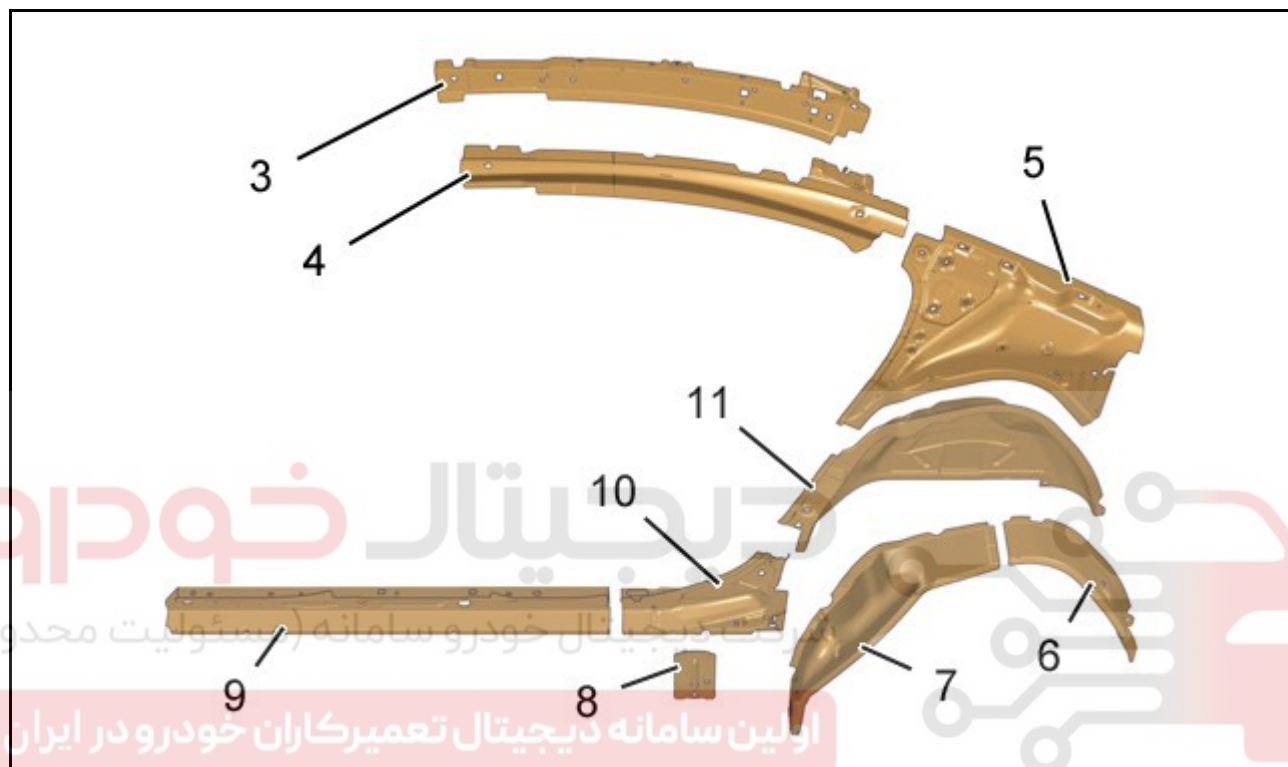


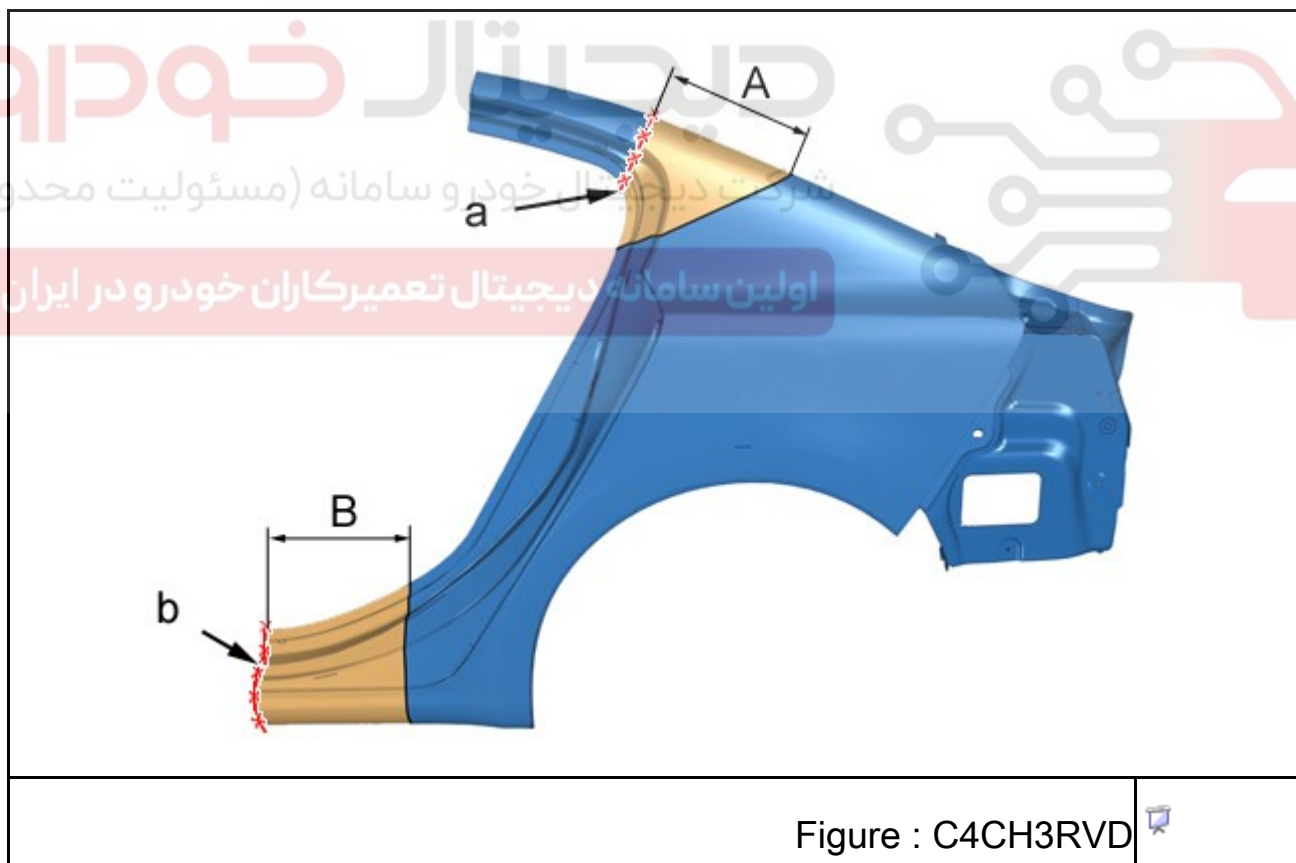
Figure : C4CH3RUD

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	پنل داخلی سقف	1,07 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(4)	تقویتی سقف	1,17 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(5)	پنل داخلی مثلثی	0,67 mm	فولاد نرم
(6)	قطعه عقب پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(7)	قطعه جلوی پنل داخلی گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم

(8)	نقطه جک زدن عقب	2,5 mm	فولاد تقویت شده (HSS)
(9)	رکاب داخلی (بخش جلو)	1,17 mm	فولاد بشدت تقویت شده VHSS
(10)	رکاب داخلی (بخش عقب)	0,97 mm	فولاد نرم
(11)	قوس چرخ عقب	0,97 mm	فولاد تقویت شده (HSS)

### ۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط : هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد پوسیدگی استفاده کنید.



خطی (در نقطه a و b) در ناحیه تحت برش (A و B) بکشید و سپس ببرید.

نکته: خطوط برش a و b فقط به عنوان راهنما در نظر گرفته می شوند و بسته به موارد خاص برای تعویض گلگیر عقب (به صورت جزئی) می تواند تغییر کند.



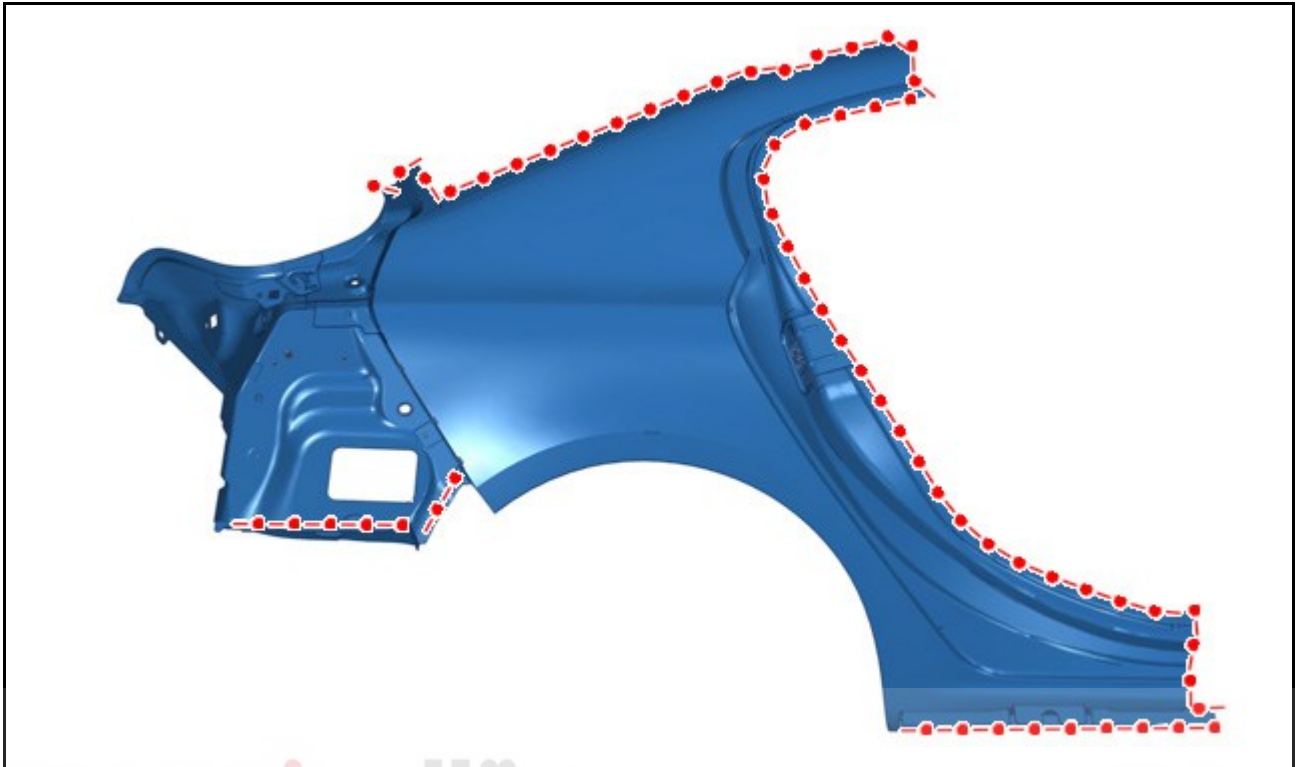


Figure : C4CH3RYD

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "CV" )  
 نکته: از بتونه قابل جوش برای قسمت های داخلی پنل ها استفاده کنید تا جوش داده شوند

**۷. برش قطعه بر روی بدنه**

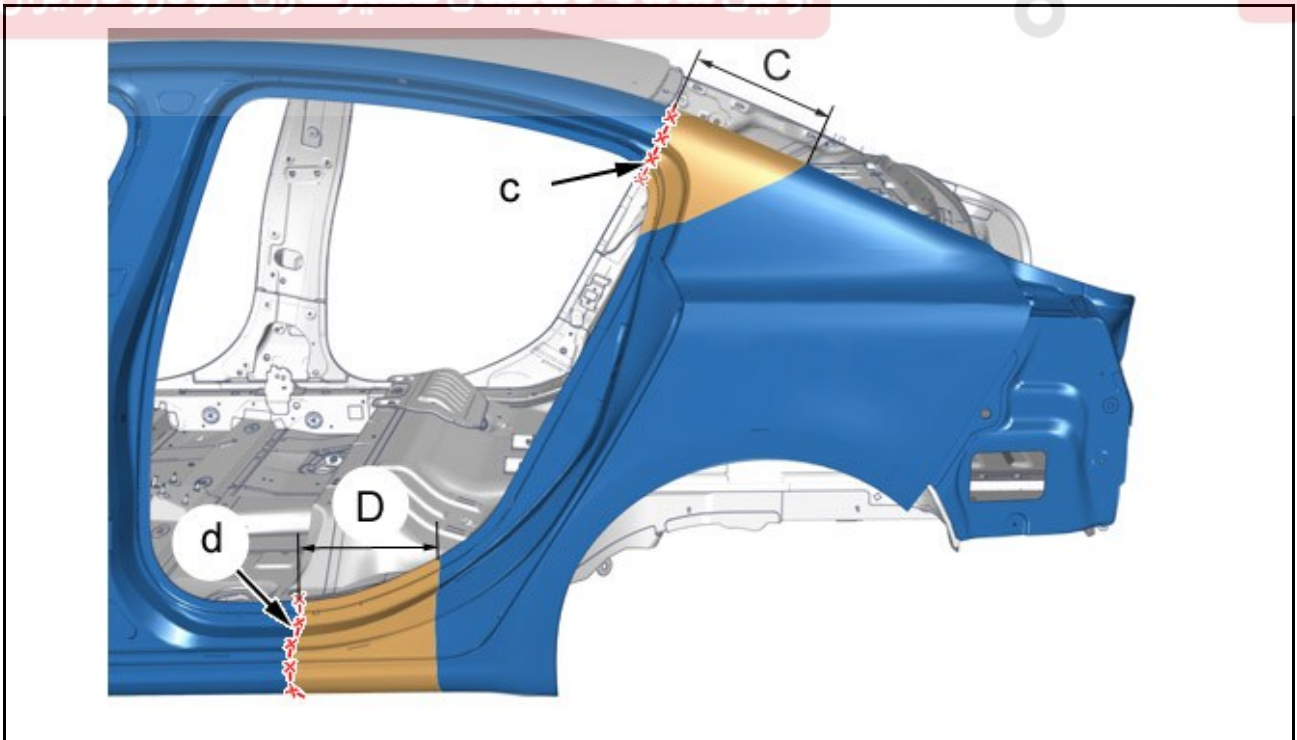
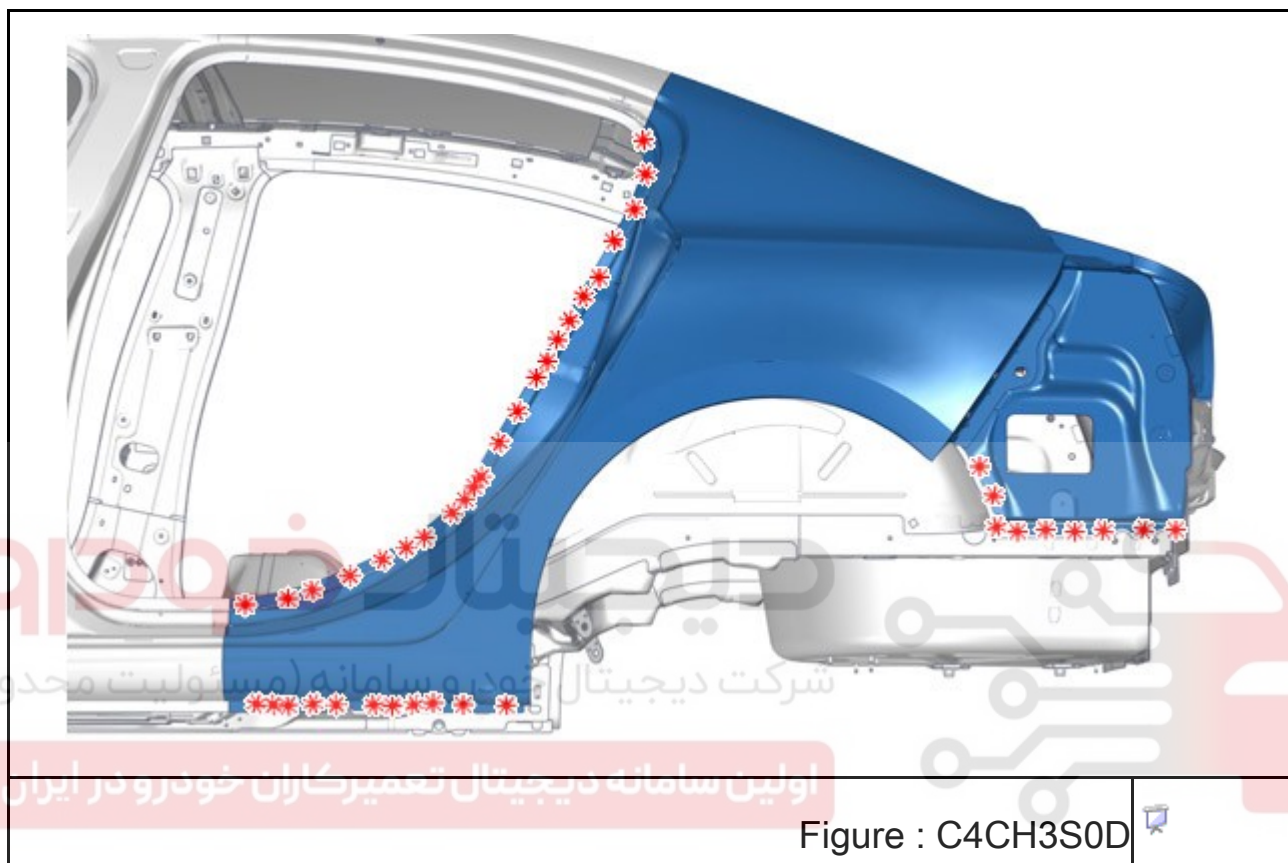


Figure : C4CH3RZD



خطی (در نقطه c و d) در ناحیه تحت برش (C و D) بکشید و سپس ببرید.

نکته: خطوط برش C و d فقط به عنوان راهنما در نظر گرفته می شوند و بسته به موارد خاص برای تعویض گلگیر عقب (به صورت جزئی) می تواند تغییر کند.



نقاط جوش را ببرید.

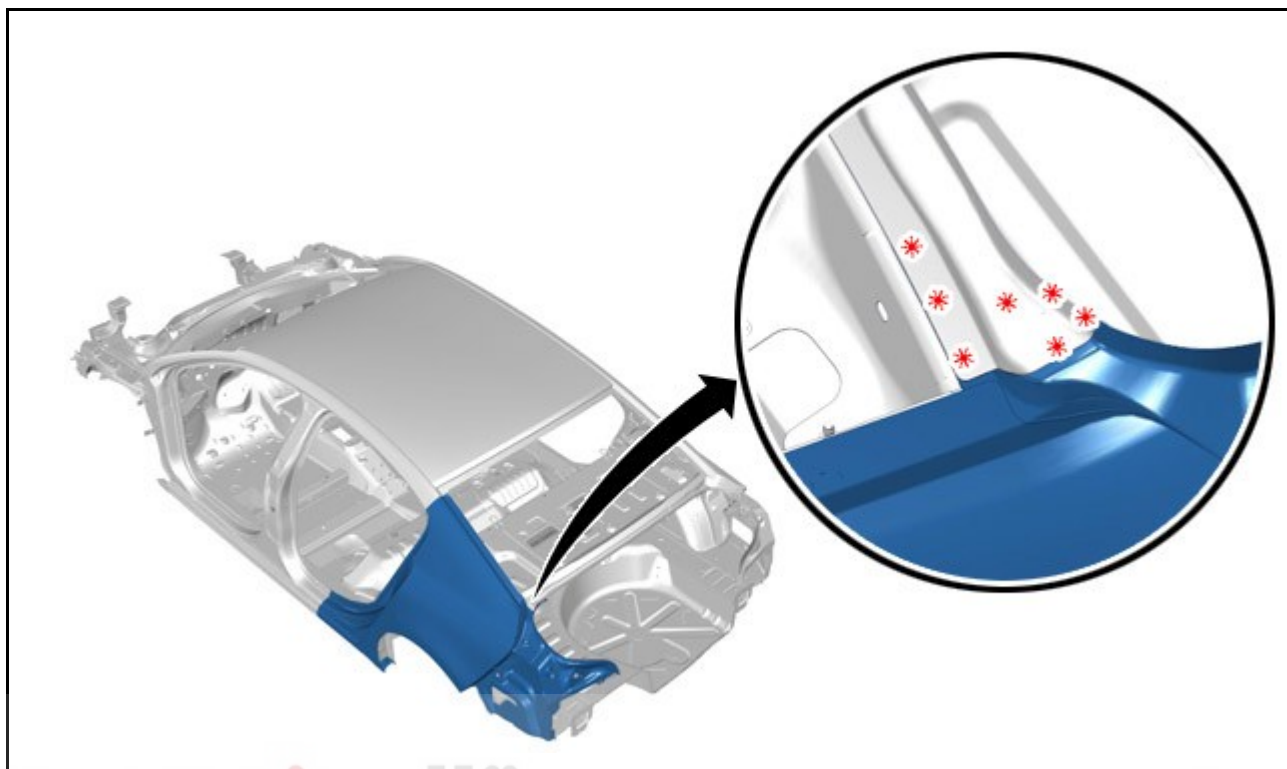


Figure : C4CH3S1D

نقاط جوش را ببرید.

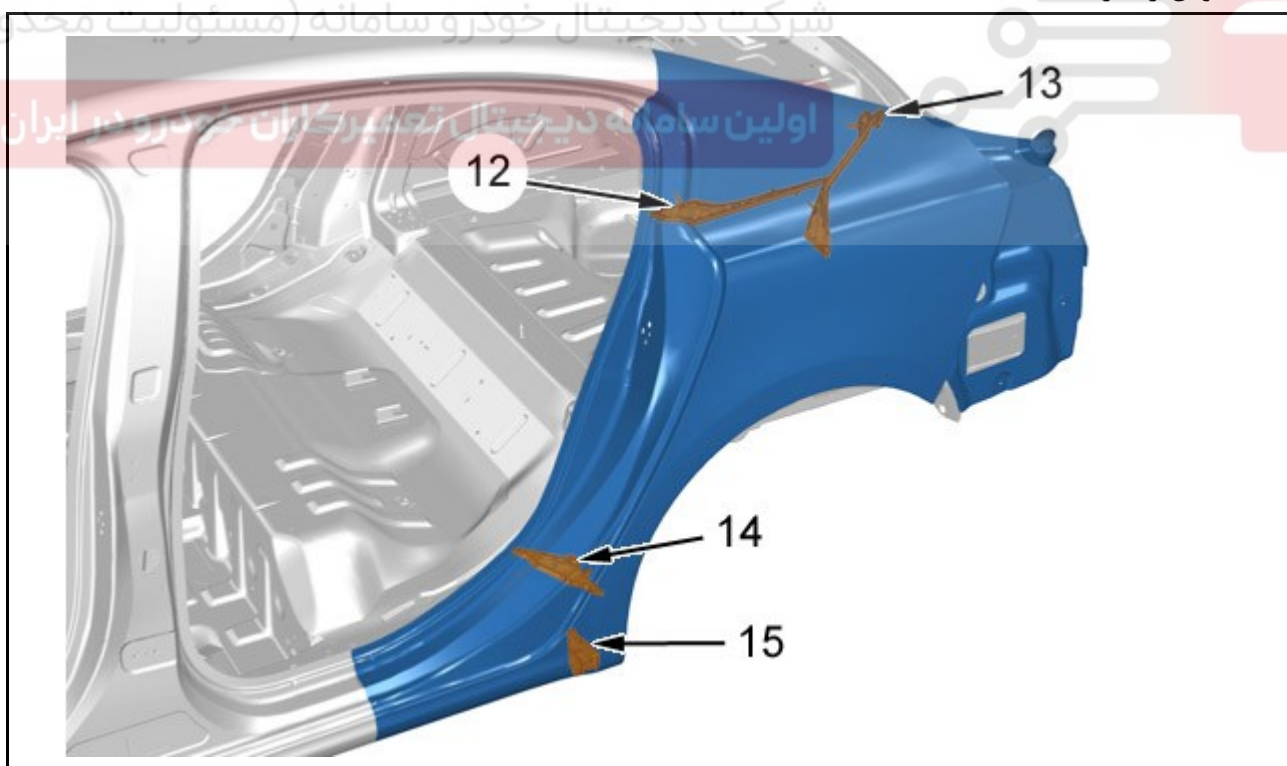


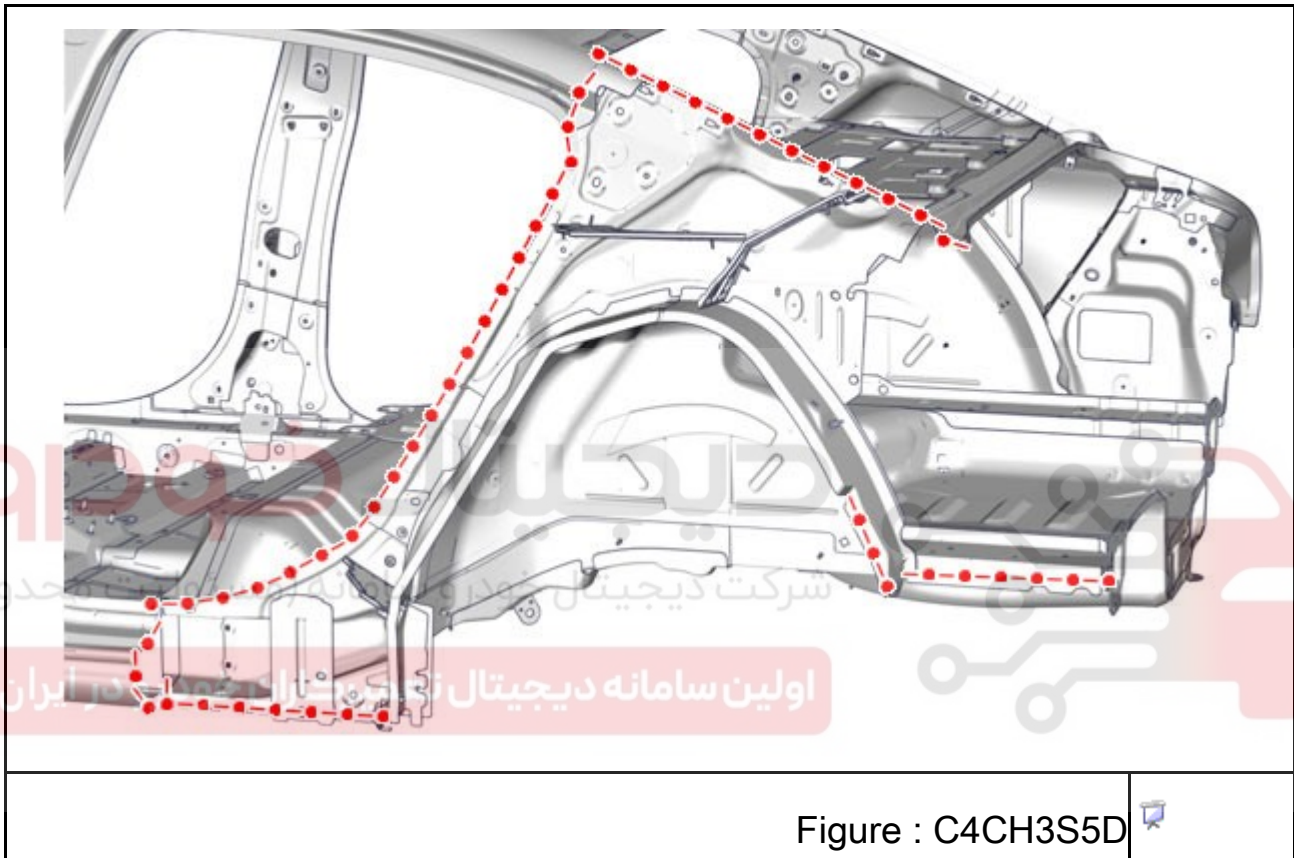
Figure : C4CH3S2D

با استفاده از دمنده هوای داغ، گلگیر عقب(به صورت جزئی) در نشیمنگاه های (۱۲)، (۱۳)، (۱۴) و (۱۵) را جدا کنید.

مجموعه گلگیر عقب را بردارید.

### ۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه

احتیاط : هنگام تمیز کردن لبه های اتصال ، فقط از فرچه پولیش برای پیشگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از بتونه قابل جوش محافظت کنید. ( شاخص "CV" )  
نکته: از بتونه قابل جوش بر روی لبه های داخلی پنل ها استفاده تا جوش داده شوند

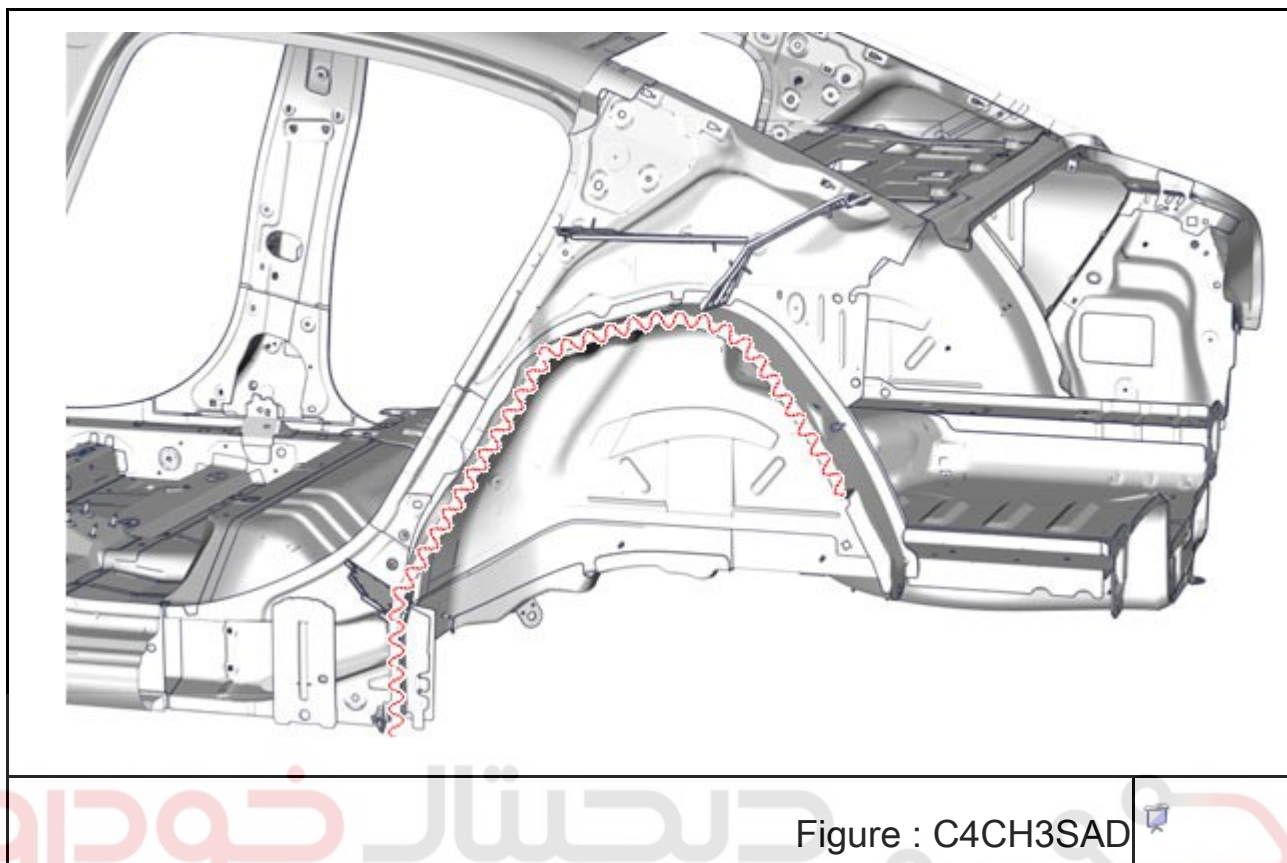


Figure : C4CH3SAD

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کنید

از چسب تنظیم (شاخص A1) استفاده کنید .

نشیمنگاه ها را آب بندی کنید.

### ۹. تنظیم

تنظیم موقعیت کنید:

- مجموعه گلگیر عقب (جزیی)
- قطعاتی برای تنظیم



انطباقات و لقی ها را کنترل کنید.

برش ها را تنظیم کنید (در صورت نیاز).

قطعه را در محل خود نگهدارید.

### ۱۰. جوشکاری

احتیاط: تعداد نقاط جوش و نوارهای جوش ضروری برای مجموعه یک قطعه جدید باید با تعداد نقاط جوش یا

نوارهای جوش قطعه اصلی یکسان باشد.



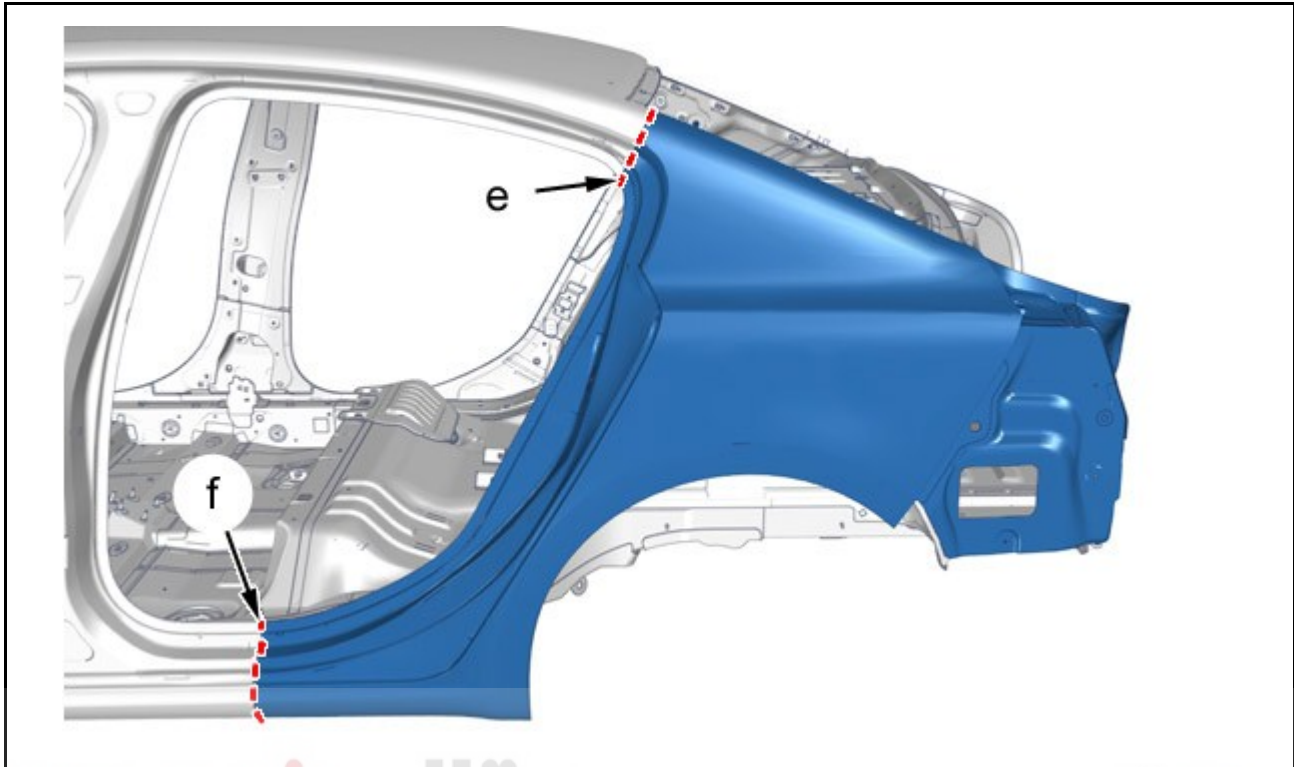


Figure : C4CH3SDD

بوسیله MAG جوش دهید (در نقاط e و f).  
 جوش MAG را سنگ بزنیید.

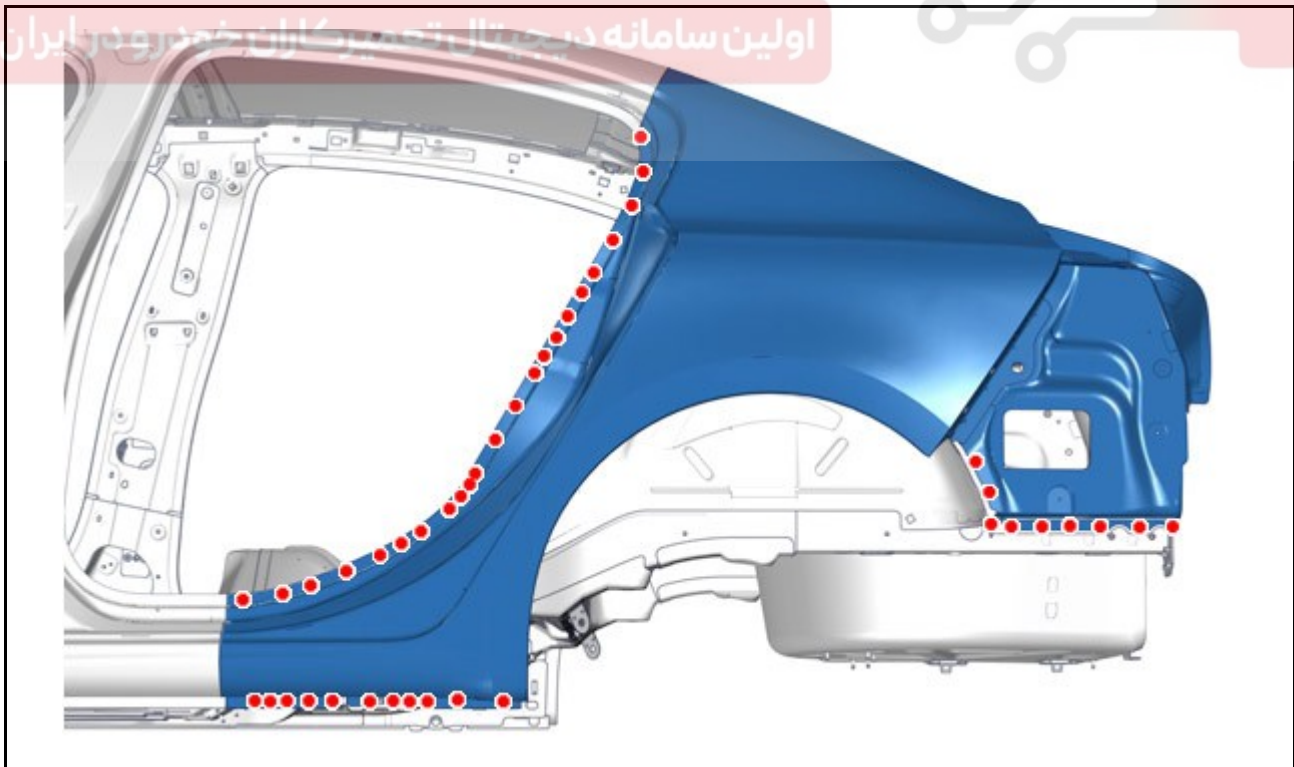


Figure : C4CH3SED

محل ها رانقطه جوش دهید.

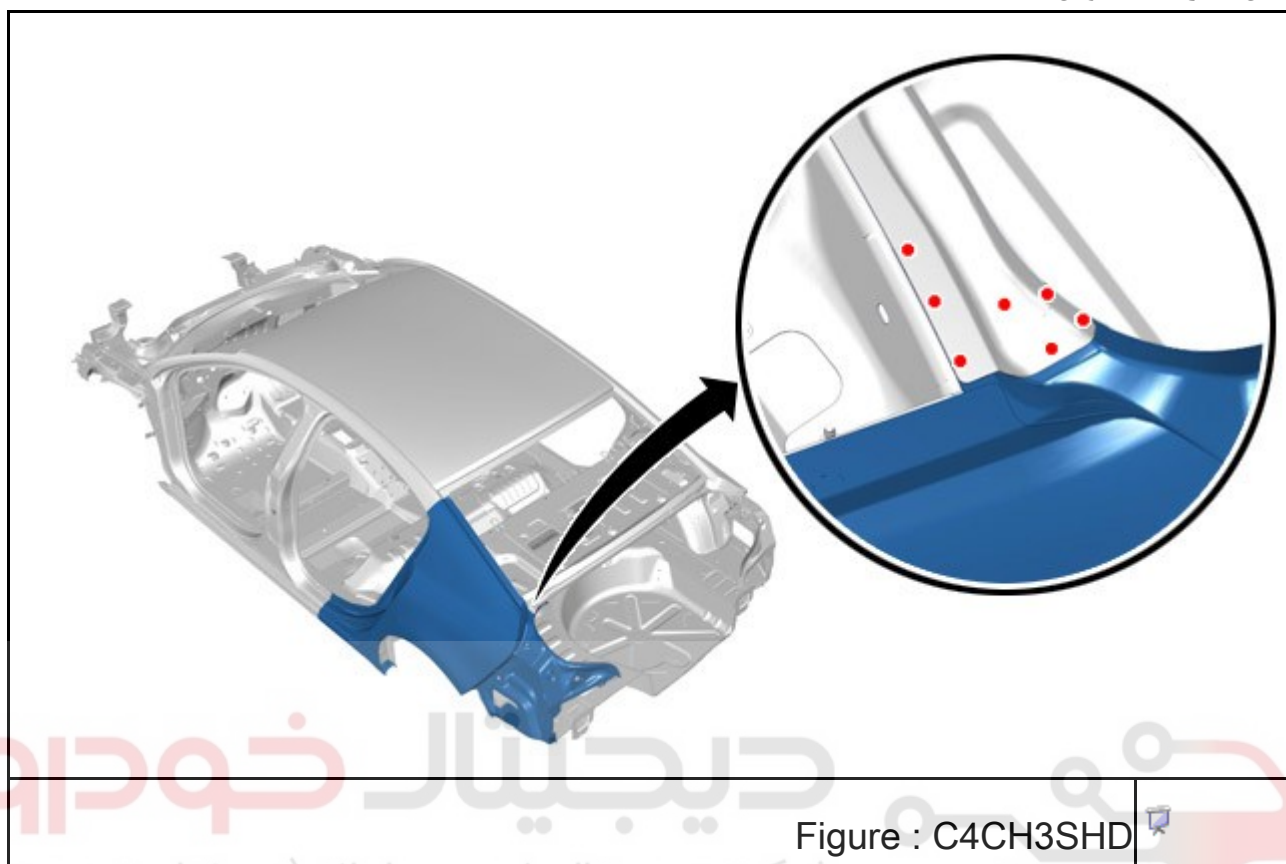


Figure : C4CH3SHD

با جوش MAG جوش دهید.

جوش MAG را سنگ بزنید .

۱۱. محافظ آب بندی

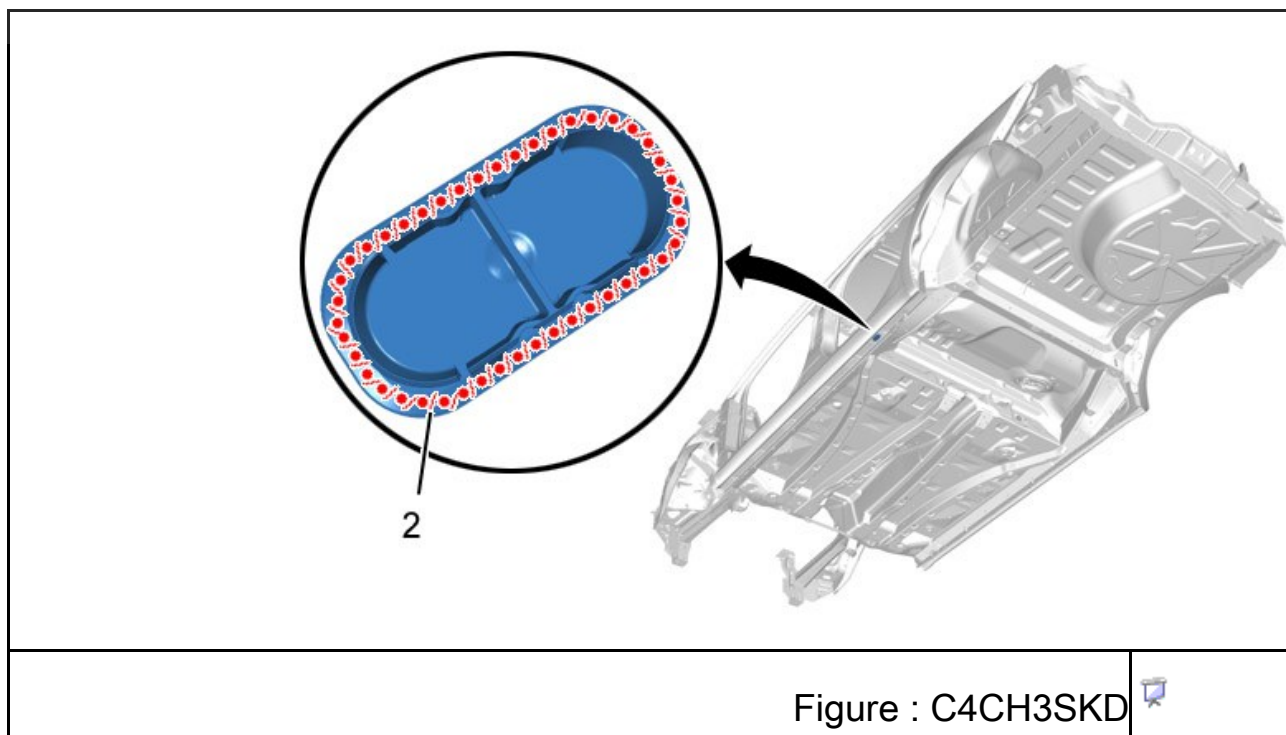


Figure : C4CH3SKD



از بتونه آب بندی در اطراف بخش توخالی (۲) استفاده کنید(شاخص A1).  
درپوش (۲) را بست بزنید.

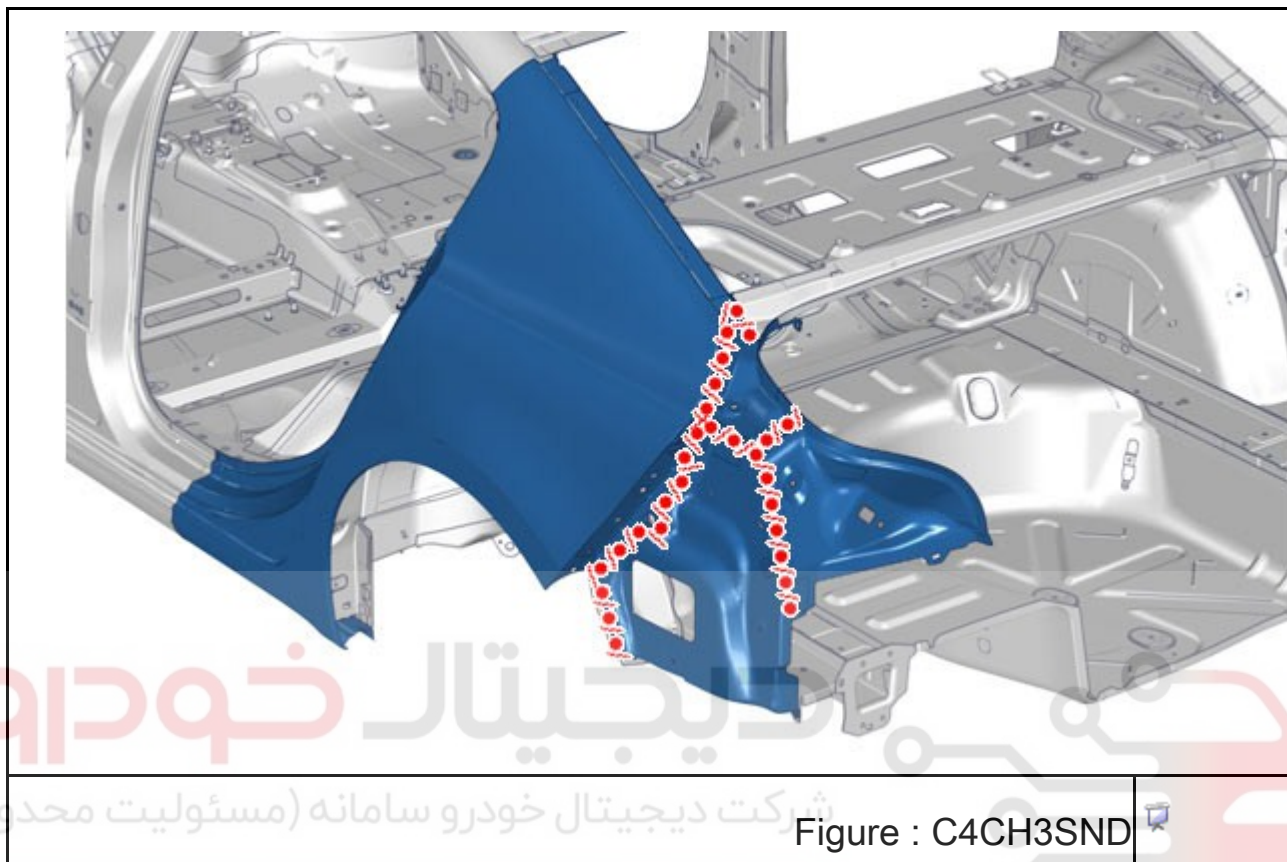


Figure : C4CH3SND

استفاده کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- از لایه آستر برای قسمت های خالی
- بتونه آب بندی (شاخص A1)

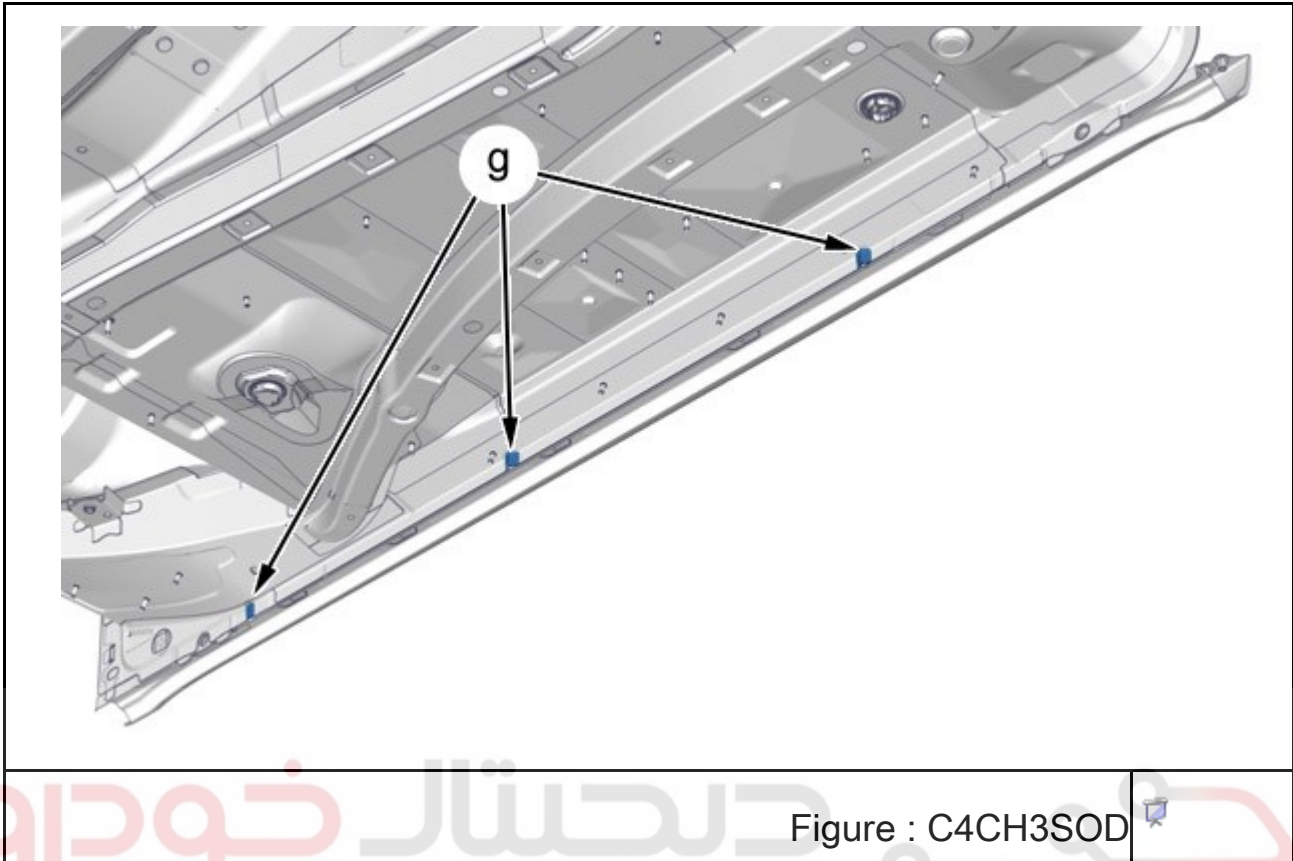


Figure : C4CH3SOD

استفاده کنید:

- از لایه آستر برای قسمت های خالی
- محافظ ضد لب پریدگی (شاخص C۴)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

احتیاط: مجاری تخلیه را با محافظ پریدگی سنگی مسدود نکنید (در نقطه G).

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده "C۵" را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر قرار گرفته اسپری کنید.

## ۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

## ۱۳. مقداردهی اولیه مجدد

سیستم های ایربگ و کمر بند پیش کشنده را مجددا راه اندازی کنید.

احتیاط: عملیات مورد نیاز برای اتصال مجدد باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را مجددا متصل کنید.