

تعویض: سقف پانوراما

عمر متوسط یا عمر طولانی

مهم: توصیه های ایمنی و نظافت را رعایت کنید.

مهم: توصیه های ایمنی اجزای پیش کشنده را رعایت کنید.

احتیاط: تمامی سطوح باز شده باید بوسیله فرایند پوشش دهید الکترولیتی مجاز محافظت شوند.

احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های فابریک برابر باشد.

۱. اطلاعات

انواع جوش نقطه یا نوار جوش بوسیله فرآیند قوس الکتریکی:

- جوش MIG با الکتروود آلومینیومی با استفاده از گاز بی اثر.
- جوش MAG با الکتروود فولادی با استفاده از گاز فعال.

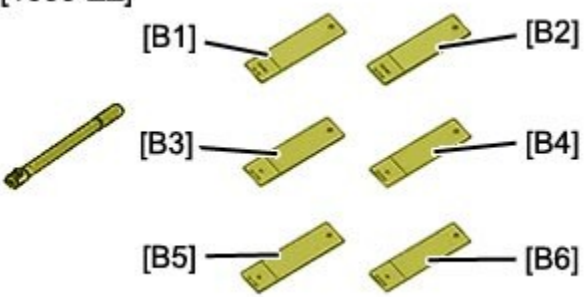
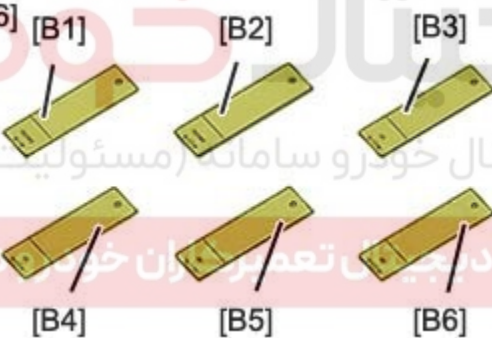
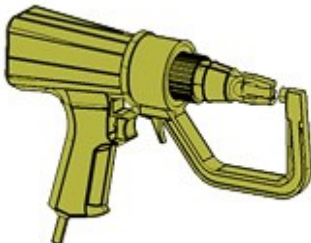
اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

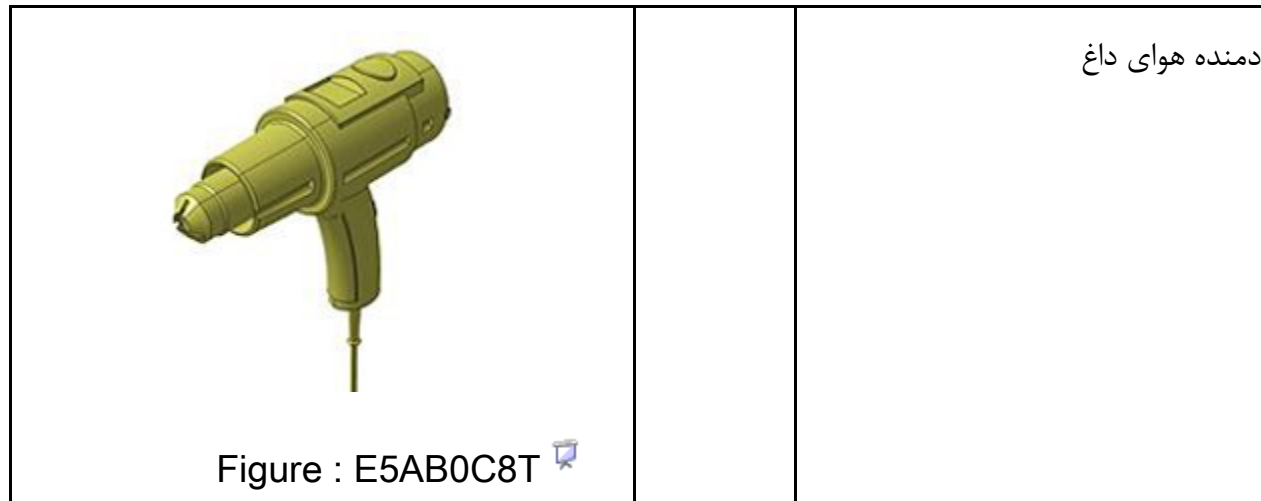
تعیین پنل های با مقاومت بالا:

- مقاومت بالا (HSS): فولاد با مقاومت بالا
- مقاومت خیلی بالا (VHSS): فولاد با مقاومت خیلی بالا
- مقاومت فوق العاده بالا (UHSS): فولاد با مقاومت فوق العاده بالا

نکته: از محصولات توصیه شده توسط سازنده استفاده کنید.

۲. ابزار عمومی

ابزار	شماره فنی	توضیح
<p>[1366-ZZ]</p>  <p>Figure : E5AH002T</p>	[1366-ZZ]	بسته آزمایش نقطه جوش ها
<p>[1366]</p>  <p>Figure : E5AH003T</p>	[1366]	نمونه هایی برای آزمایش نقطه جوش ها
 <p>Figure : E5AH004T</p>		دریل گردن قویی برای بریدن نقطه جوش ها



۳. اقدامات تکمیلی

سیستم های ایربگ و پیش کشنده کمر بند ایمنی را غیرفعال کنید.
اتصالات باتری را جدا کنید.

احتیاط: تمامی قطعاتی که در ناحیه تعمیراتی هستند و در معرض آسیب بوسیله حرارت یا غبار هستند را باز کرده یا محافظت کنید.

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

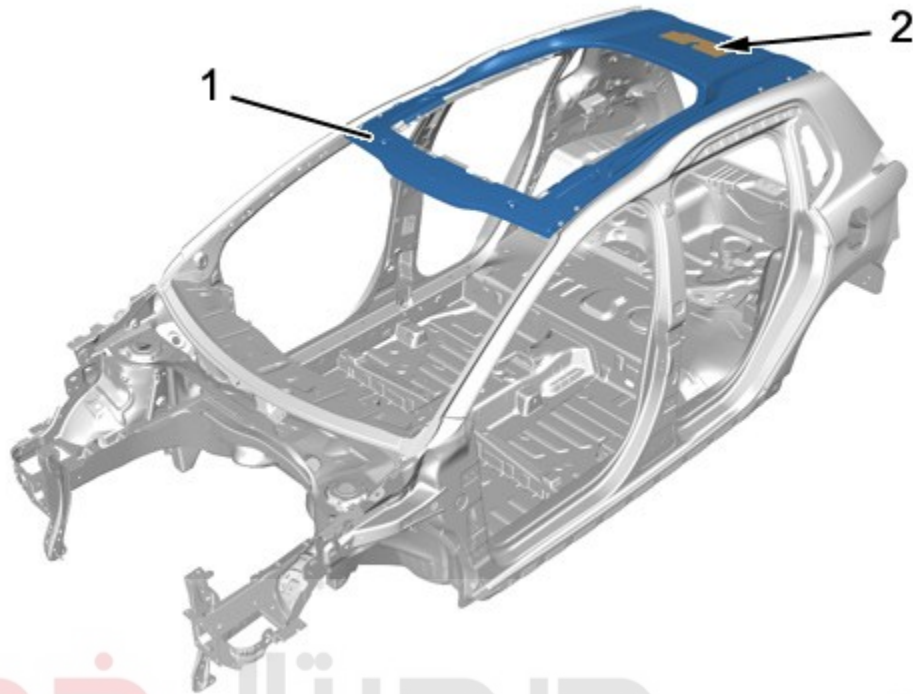
باز کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

- شیشه جلو
- شیشه سقف پانوراما
- روکش سقف
- قاب های داخلی
- درب عقب
- لولا های درب عقب
- باربند های سقف

دسته سیم ها را آزاد کنید.

۴. موقعیت قطعه تعویضی



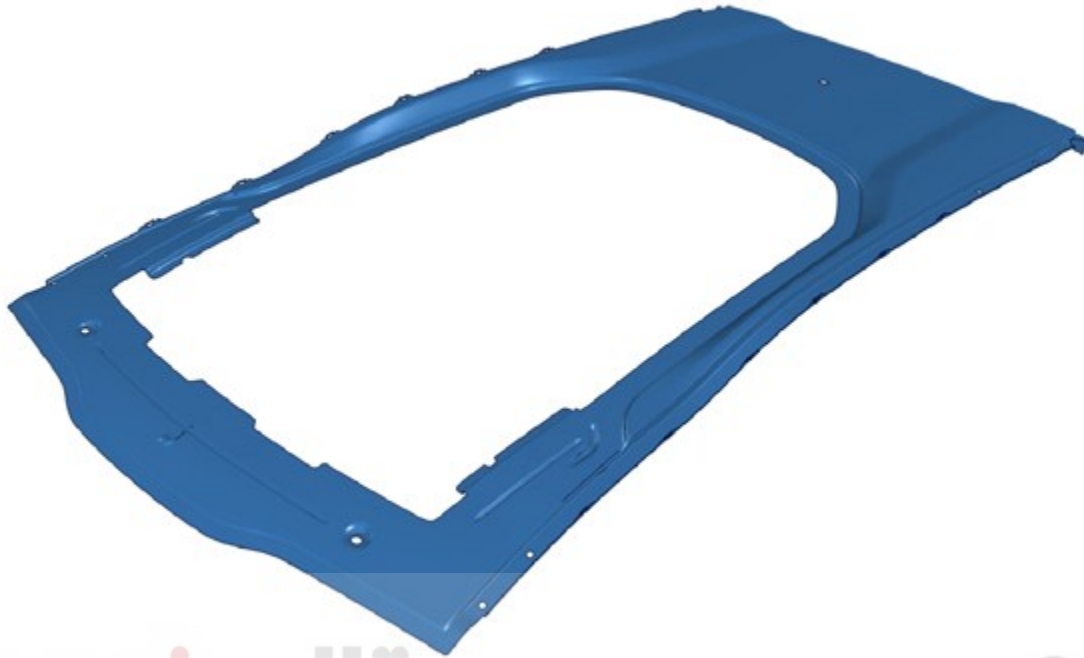
شکل : C4EH0DLD

مرجع	توضیح
(1)	سقف پانوراما
(2)	لایه ضربه گیر

۵. شناسایی قطعه تعویضی

۱،۵. ترکیب: پنل سقف پانوراما

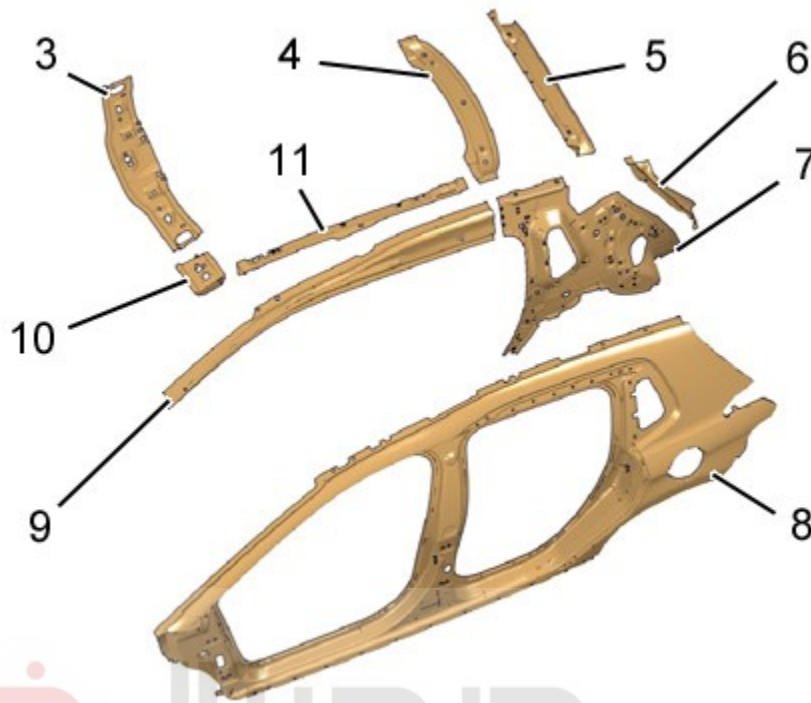
1



شکل : C4DH11CD

مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(1)	سقف پانوراما	0,67 mm	فولاد نرم

۲,۵. شناسایی قطعات مجاور قطعه تعویضی



شکل : C4DH17LD

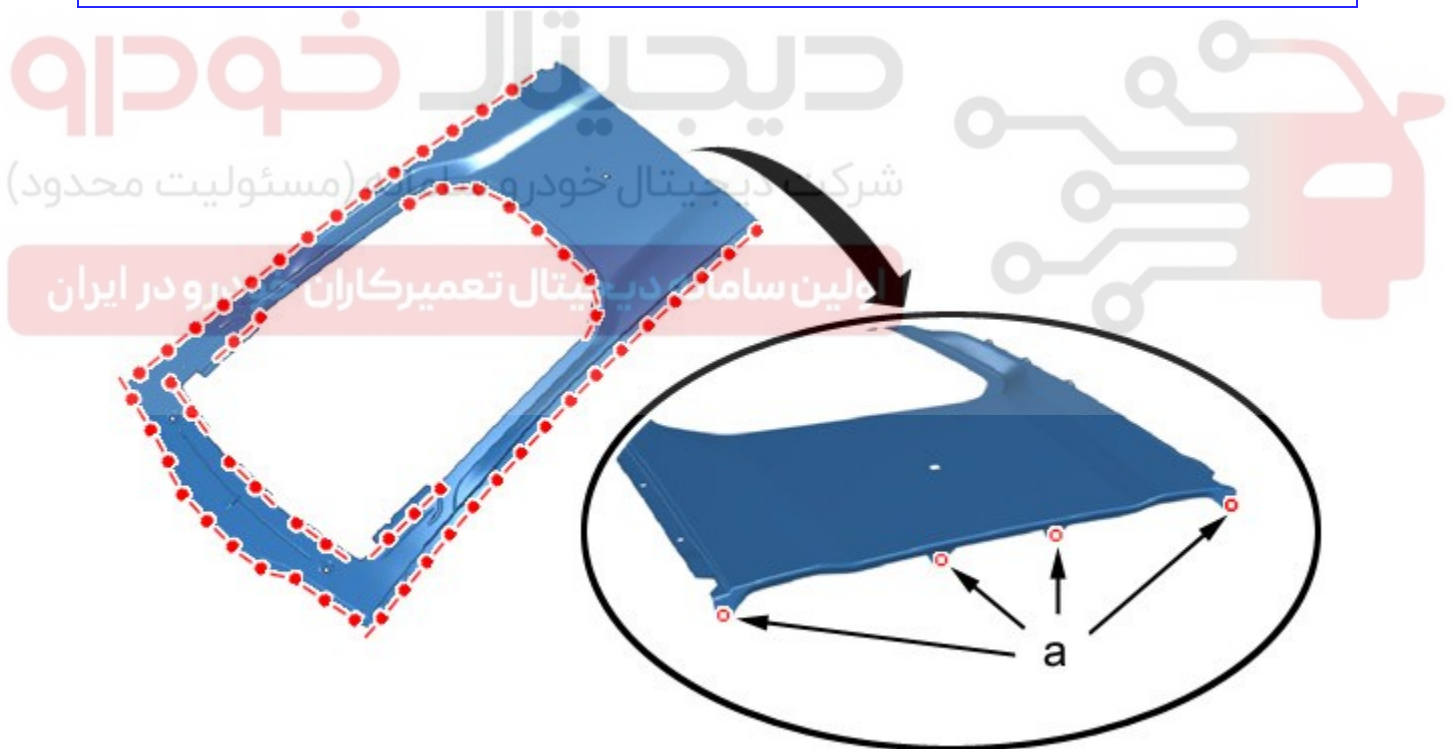
مرجع	توضیح	ضخامت	نوع / طبقه بندی
(3)	تقویتی جلو سقف	0,87 mm	فولاد نرم
(4)	قوس مرکزی پنل سقف	0,82 mm	فولاد نرم
(5)	تقویتی عقب سقف	0,67 mm	فولاد نرم
(6)	ناودانی محل بستن درب عقب	0,77 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(7)	پنل داخلی پنل گلگیر عقب	0,67 mm	فولاد نرم
(8)	پنل جانبی کابین	0,67 mm	فولاد نرم

(9)	تقویتی ستون جلو	0,97 mm	فولاد با مقاومت فوق العاده بالا (UHSS)
(10)	نگهدارنده تقویتی جلو سقف	1,15 mm	فولاد مقاومت بالا (HSS)
(11)	نگهدارنده شیشه سقف	0,87 mm	فولاد نرم

احتیاط: هنگام تنظیم دستگاه جوش، تفاوت در ضخامت قطعات را در نظر بگیرید.

۶. آماده سازی قطعه تعویضی

احتیاط: هنگام تمیز کردن لبه های اتصال، فقط از فرچه پولیش برای جلوگیری از آسیب دیدن محافظ ضد خوردگی استفاده کنید.



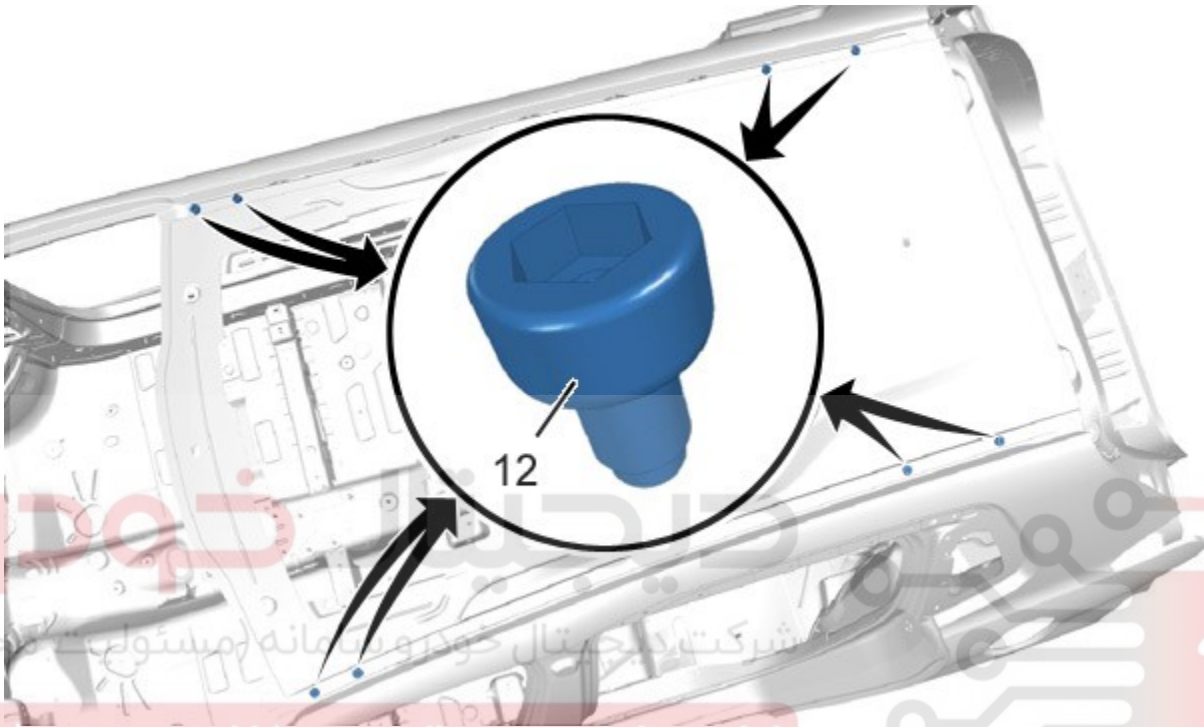
شکل : C4DH11ED

علامت گذاری کنید سپس به قطر ۶/۵ میلیمتر برای جوش بعدی سوراخ کنید.

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7")

نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، بمالید.

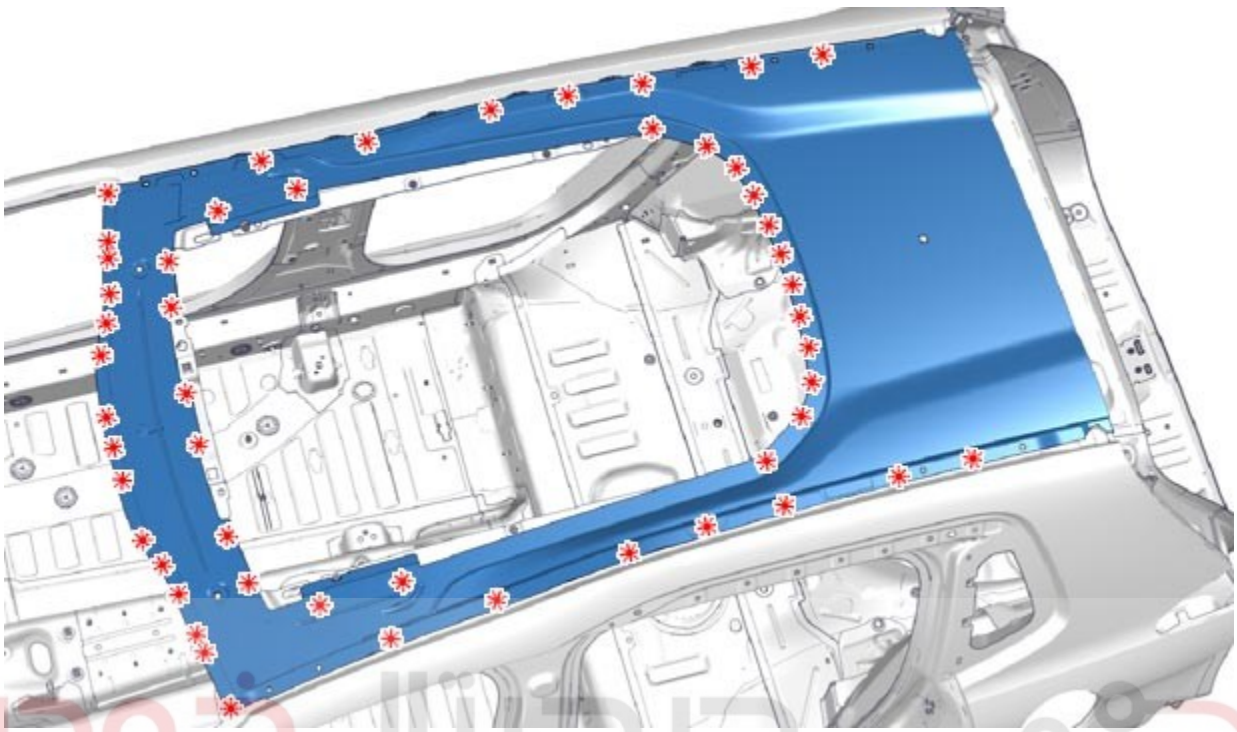
۷. بریدن قطعه روی بدنه



اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

شکل : C4DH17MD

نگهدارنده ها (۱۲) را باز کنید.



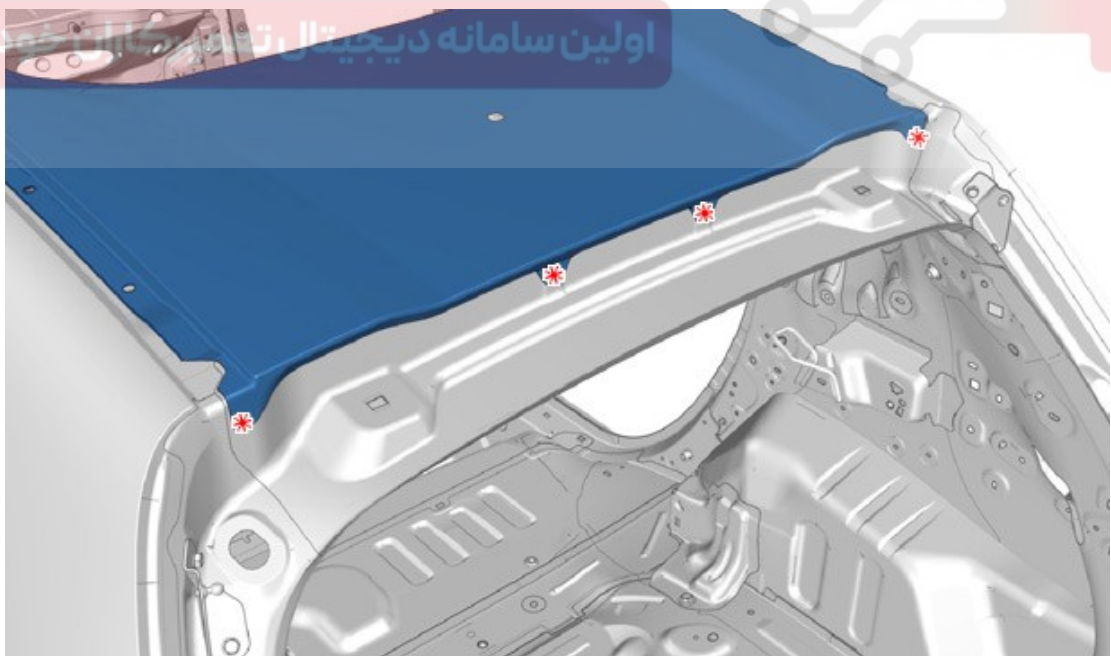
دیجیتال خودرو

شکل : C4DH11GD

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

نقطه جوش ها را ببرید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرگاهان خودرو در ایران

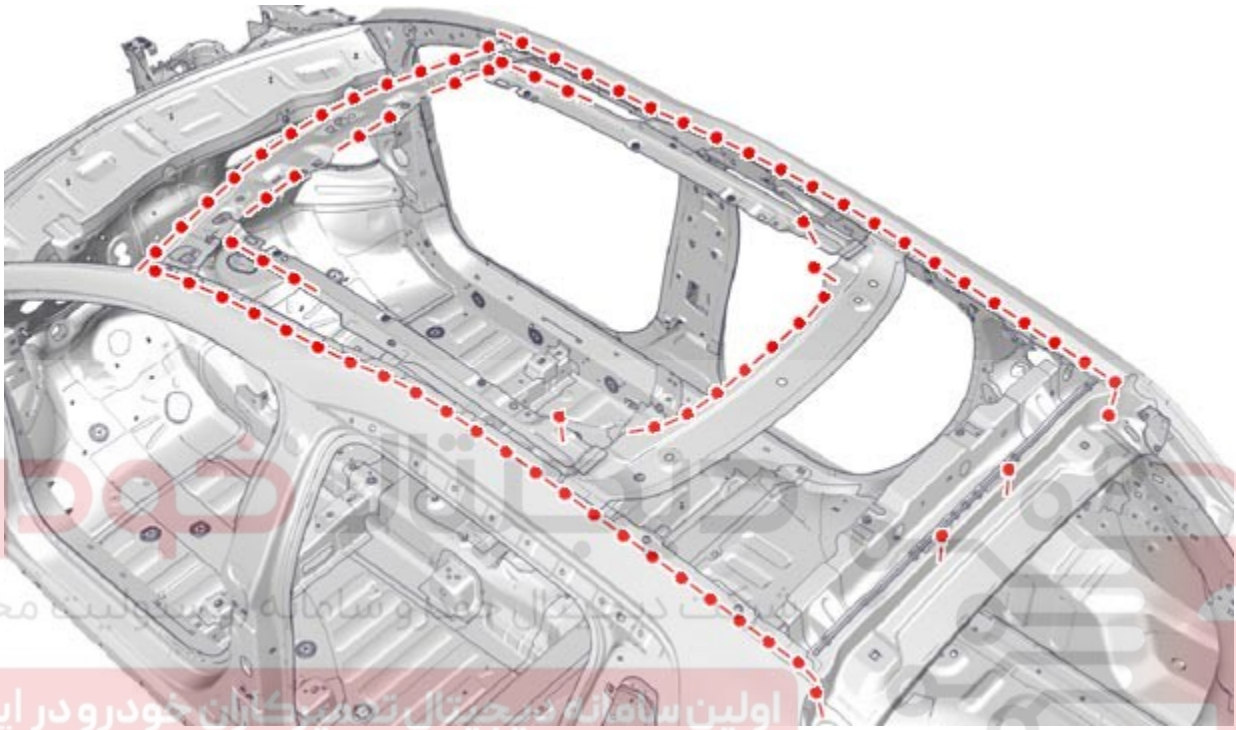


شکل : C4DH11HD

نقطه جوش ها را جدا کنید.

سقف پانوراما را بردارید.

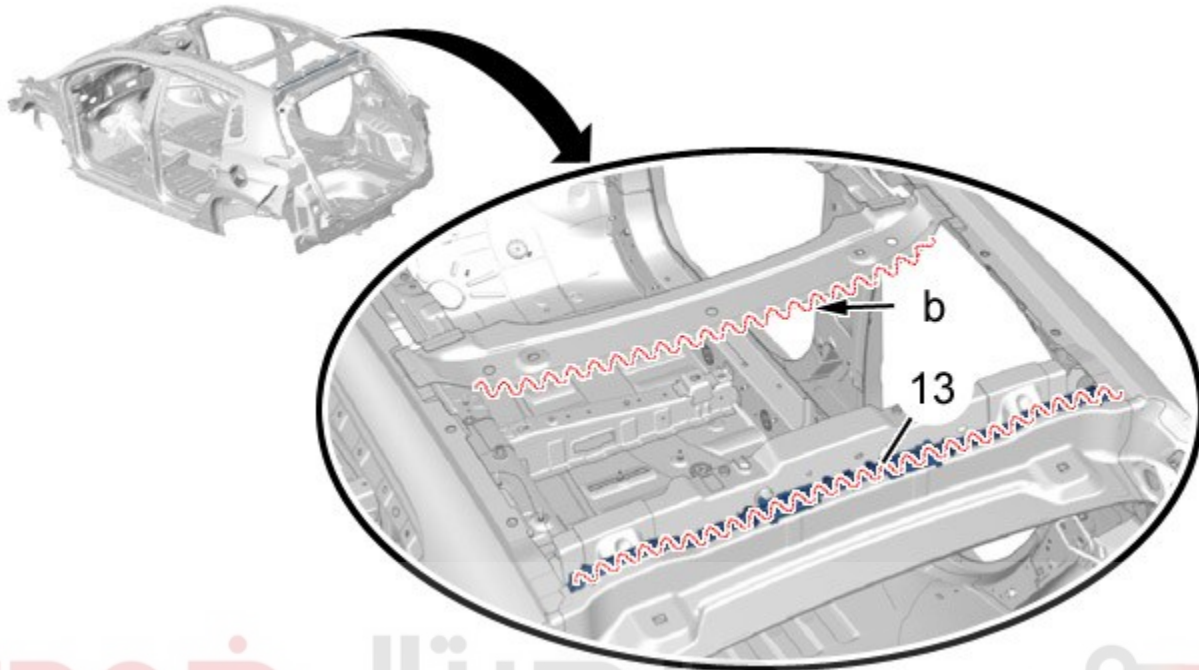
۸. تمیز کردن و آماده سازی بدنه



شکل : C4DH11ID

لبه های اتصال را آماده کرده و از آنها با استفاده از یک آستر جوش خور محافظت کنید. (شاخص "C7"

نکته: آستر جوش خور را به لبه های داخلی پنل هایی که قرار است جوش داده شوند، بمالید.



دیجیتال خودرو
 شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)
 شکل : C4DH17ND

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

لبه های اتصال را آماده کنید.
 چسب تنظیم (شاخص A1) بمالید:

- روی قوس مرکز سقف (در نقطه b)
- روی نشیمنگاه عقب سقف (۱۳)

۹. تنظیم

قرار دهید:

- سقف پانوراما
- قطعات برای تنظیم



عمر طولانی

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.



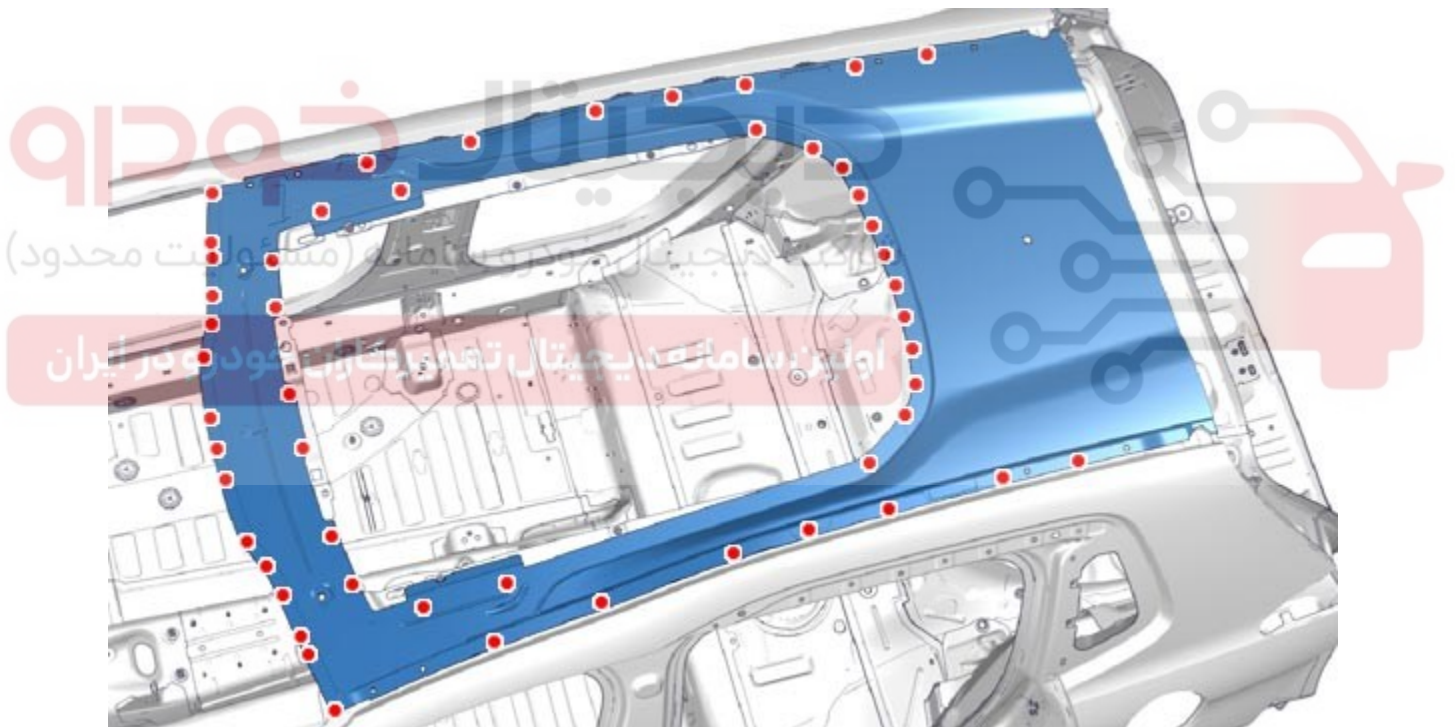
عمر متوسط

لقی ها و انطباقات را بررسی کنید.

قطعه را در موقعیت خود نگه دارید.

۱۰. جوشکاری

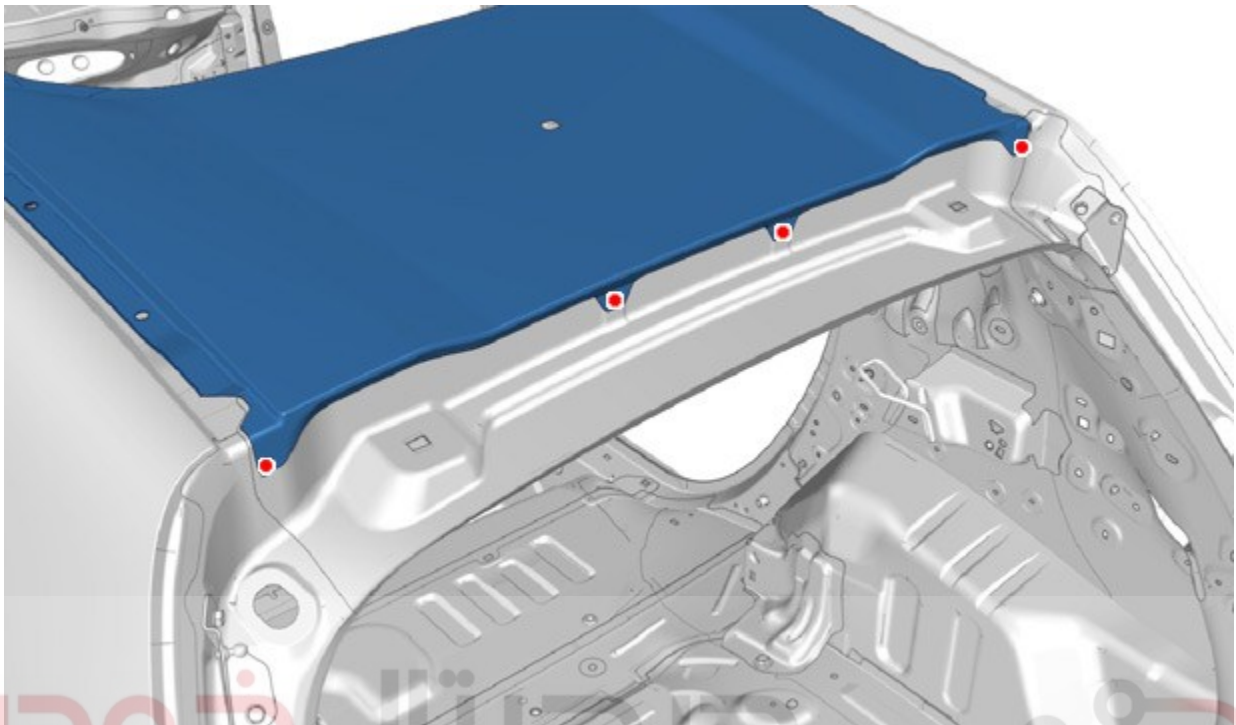
احتیاط: تعداد نقطه جوش ها یا نوار جوش های مورد نیاز برای قطعه نو باید با تعداد نقطه جوش ها و نوار جوش های فابریک برابر باشد.



شکل : C4DH11KD



با نقطه جوش، جوش دهید.



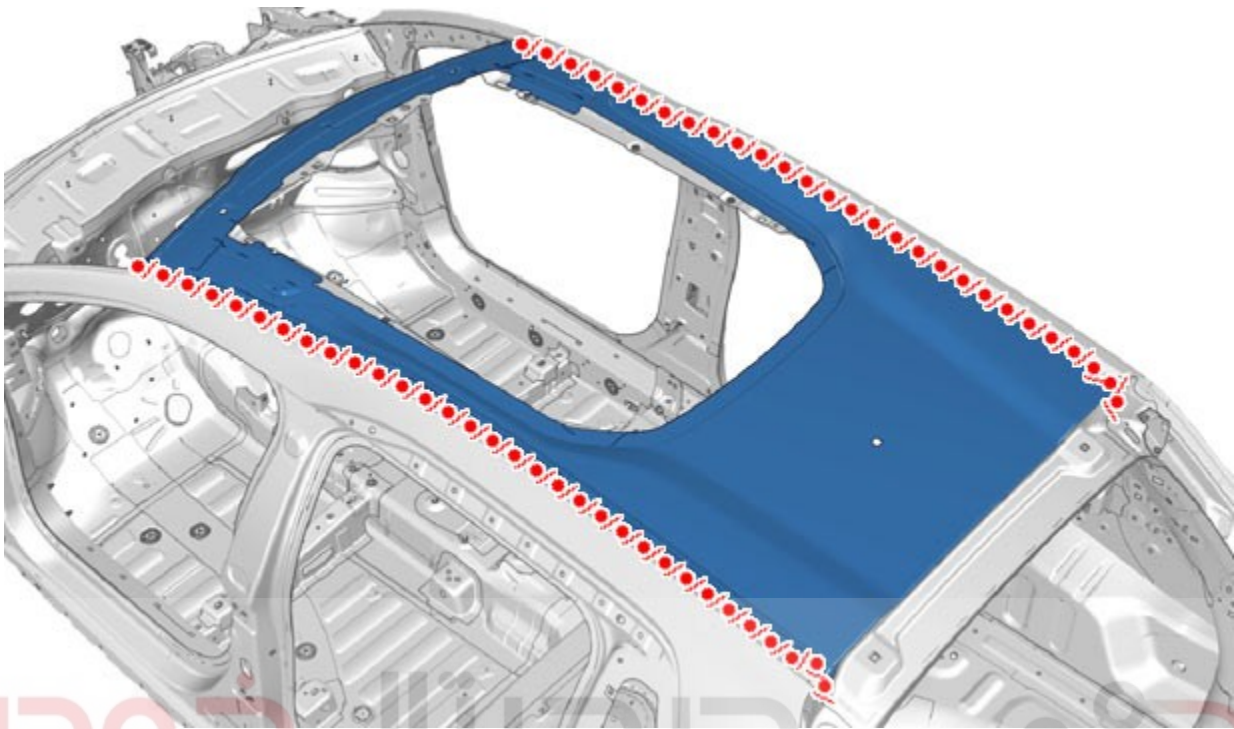
دیجیتال خودرو
شکل : C4DH11LD
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

با جوش MAG جوش دهید.

جوش های MAG را بسایید.

۱۱. محافظ آب بندی



دیجیتال خودرو

شکل : C4DH11MD

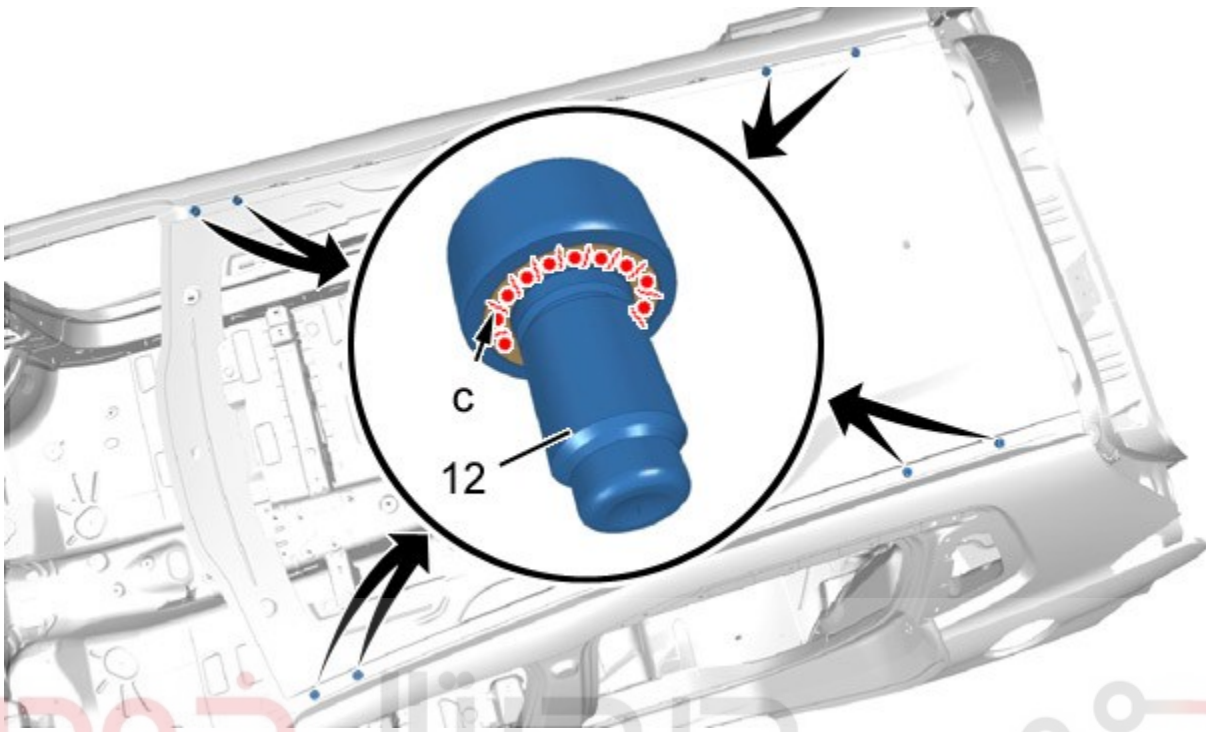
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

استفاده کنید:

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

• لایه ای از بتونه به نواحی بدون پوشش

• بتونه آب بندی با شاخص A1



شکل : C4DH17OD

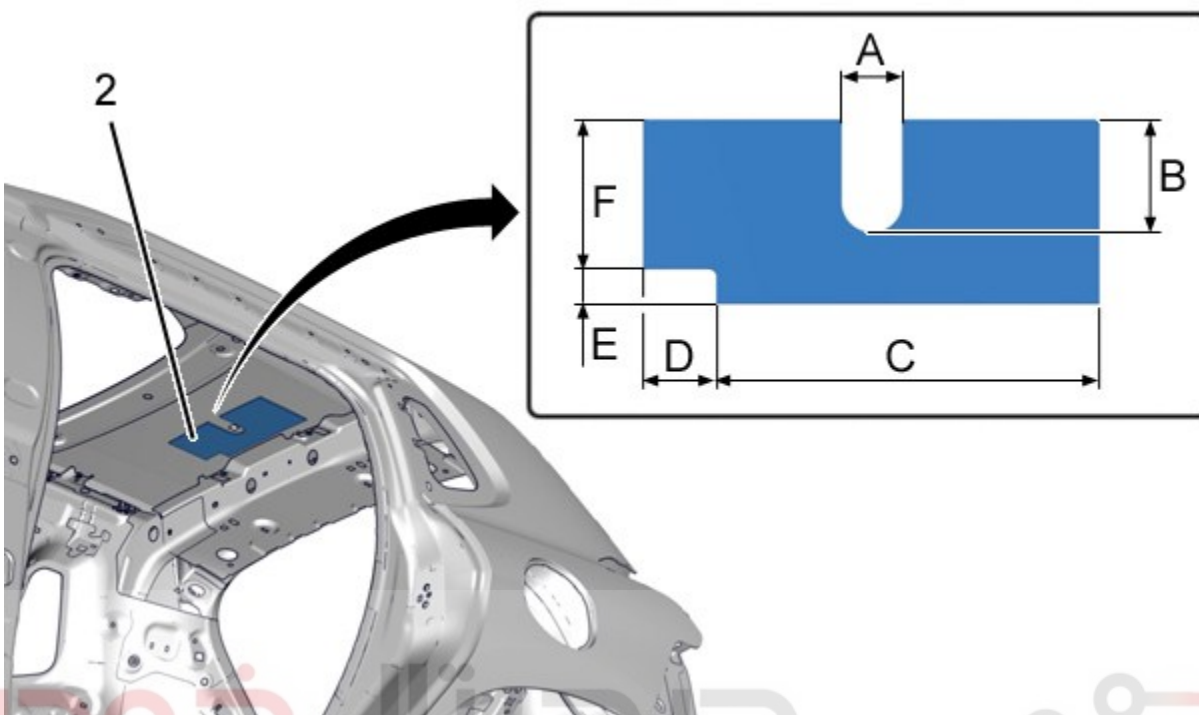
شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

بتونه آب بندی با شاخص A1 را به نگهدارنده های (۱۲) بمالید.

نگهدارنده ها (۱۲) را ببندید.

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

احتیاط: نگهدارنده ها (۱۲) را با گشتاور (2,5 m.daN) سفت کنید.



شکل : C4DH17PD

شرکت دیجیتال خودرو (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

"A" = 40 mm.

"B" = 75 mm.

"C" = 252 mm.

"D" = 48 mm.

"E" = 23 mm.

"F" = 98 mm.

لایه ضربه گیر شاخص H5 را مطابق الگوی با ابعاد "A", "B", "C", "D", "E", "F" ببرید.

لایه ضربه گیر (۲) را روی سقف بچسبانید.

ابتدا نقاشی کرده و سپس ماده محصول با شاخص C5 را در بخش های توخالی در قسمت مورد تعمیر، اسپری کنید.

۱۲. اقدامات تکمیلی

دسته سیم ها و قطعات باز شده را ببندید.

۱۳. مقداردهی اولیه

سیستم های ایربگ و پیش کشنده را فعال کنید.

احتیاط: اقدامات مورد نیاز برای اتصال مجدد اتصالات باتری را انجام دهید.

اتصالات باتری را متصل کنید.

دیجیتال خودرو

شرکت دیجیتال خودرو سامانه (مسئولیت محدود)

اولین سامانه دیجیتال تعمیرکاران خودرو در ایران

